



Vive la EMKA France!



EMKA Polen – Innovationen für Züge
EMKA Poland – Innovations for trams



CARAVAN SALON 2021

VERSCHLÜSSE, SCHARNIERE, DICHTUNGEN, ECKVERBINDER

Seit 25 Jahren setzt HANSA Klimasysteme auf EMKA



EMKA-Hebelverschluss mit Sonderrollenzunge und Innenhebel am Klimaschrank.
EMKA lever lock with special roller cam and internal lever on the climatic chamber.

Anspruchsvolle Klimatechnik trifft sichere Verschlusslösungen: Seit mehr als zwei Jahrzehnten arbeiten HANSA Klimasysteme und EMKA zusammen, wenn es darum geht, komplexe Klima- und Lüftungsgeräte mit Beschlagteilen und Dichtungen zuverlässig zu verschließen. Beim jüngsten Projekt stand die Ablösung bestehender Bauteile im Fokus: An den Ecken der Klimageräte kommen Aluminiumteile zum Einsatz, um dem Gehäusekubus als Verbindungselemente Stabilität zu verleihen. EMKA machte das bisherige Alu-Kokillen-Teil druckgussfähig und setzt dabei auf eine passgenaue Geometrie.

Die Firma Hansa Klimasysteme GmbH ist ein nach DIN EN ISO 9001 zertifiziertes mittelständisches Unternehmen der technischen Gebäudeausstattung. Es entwickelt und produziert Klima- und Lüftungsanlagen für Schulen, Büros, Sporthallen, Schwimmbäder, Krankenhäuser, Industrie und EDV-Räume. HANSA ist bis auf einige Seriengeräte grundsätzlich auf die kundenindividuelle Fertigung spezialisiert. Innerhalb der von Normen und Richtlinien möglichen Grenzen fertigt das Unternehmen Geräte auftragsbezogen nach den raumlufttechnischen Anforderungen und passt die Konstruktion der Geräte der Gebäudegröße bzw. der Größe der Lüftungszentrale an. Das Ziel ist die Realisierung eines optimalen

Raumklimas bei minimalem energetischen Einsatz. Das Grundkonzept basiert auf einer Rahmenkonstruktion aus Aluminiumprofilen sowie doppelschaligen Beplankungselementen aus verzinkten und zusätzlich beschichteten Stahlblechen mit zwischenliegender Dämmschicht.

Damit sie die Temperatur und den Luftaustausch in ganzen Gebäudekomplexen regeln können, herrscht in den Anlagenteilen Über- und Unterdruck. Um die gewünschte Kompression sowie eine leichte und sichere Bedienung in Wartungsfällen zu gewährleisten, ist die richtige Verschluss-technik ein wichtiger Bestandteil

DIE THEMEN

- 1 Success Story HANSA
- 4 EMKA in Frankreich – ein Porträt
- 6 EMKA Polen
- 8 Impfzentrum für einen Tag
- 10 EMKA Sponsoring
- 11 Personal News
- 11 CARAVAN SALON 2021
- 12 Messe-Radar

TOPICS

- 2 Success Story HANSA
- 5 EMKA in France – a portrait
- 7 EMKA Poland
- 8 Vaccination centre for one day
- 10 EMKA Sponsoring
- 11 Staff News
- 12 CARAVAN SALON 2021
- 12 Trade fair radar

EDITORIAL

ENDLICH WIEDER NAH AM KUNDEN

Liebe Leserinnen und Leser, seit dem Spätsommer hat bei uns auch die Messezeit wieder Fahrt aufgenommen. Und überzeugter denn je sagen wir: Gut so! Mit dem CARAVAN SALON und der Blechexpo war EMKA unter anderem auf zwei großen Branchentreffen in Deutschland vertreten. Doch auch international hatten wir endlich wieder Gelegenheit, unsere Kunden und Interessenten persönlich zu treffen – ohne Bildschirm und E-Meeting. Das hat gut getan, und wir sind zuversichtlich, dass wir den Austausch von Angesicht zu Angesicht auch auf vielen Events im Jahr 2022 wieder intensivieren können. Diese letzte Ausgabe der EMKA News 2021 unterstreicht in vielfacher Hinsicht, dass es weiter aufwärts geht. Ich darf Ihnen unter anderem unsere Titelseite zur langjährigen Zusammenarbeit mit HANSA Klimasysteme ans Herz legen – ein bereits 25 Jahre andauerndes Musterbeispiel für konstruktive Zusammenarbeit mit unseren Kunden. Vive la France heißt es auf den Folgeseiten: Nach dem Motto „EMKA ist da, wo andere Urlaub machen“ freuen wir uns, Ihnen unsere beiden Standorte in Henriville und Bourré vorzustellen. Und in unserer obligatorischen Rubrik EMKA Sponsoring dürfen wir Ihnen dieses Mal Rekorde zeigen und ein Zeichen in Sachen Tierschutz setzen. Ich wünsche Ihnen viel Spaß bei der Lektüre unserer Herbst-Winter-Ausgabe.

Ihr Dr. Ralph Kloth,
Leiter Strategischer Vertrieb und Marketing



HANSA nutzt auch EMKA-Scharniere und -Spezialdichtungen für seine Lösungen.
HANSA also uses EMKA hinges and special gaskets for their solutions.

der Gehäuse. Seit 25 Jahren arbeitet HANSA zu diesem Zweck mit EMKA zusammen. Als langjähriger Systempartner der Klimatechnik-Branche arbeitet EMKA kontinuierlich an neuen und innovativen Produkten. Die Verschlusslösungen zeichnen sich durch modularen Aufbau, Vielseitigkeit und höchste Qualität aus. Sie entsprechen den speziellen Anforderungen für Anlagen der Raumlufttechnik und erfüllen die entsprechenden Normen wie DIN EN 1886 oder VDI 6022.

Wechsel auf Teile aus Aluminium-Druckguss

Bei HANSA kommen diverse EMKA-Beschlagteile von Scharnieren bis Hebeln an den Bedientüren zum Einsatz. Auch Hygienesicherungen aus EPDM und Silikon finden Anwendung in den Geräten, um diese druckdicht zu verschließen und die Langlebigkeit der Anlagen sicherzustellen. Das neueste gemeinsame Projekt war die Umstellung von Alu-Kokillenteilen auf Alu-Druckgussteile. Diese dienen in den Ecken von Klimageräten

ab einer gewissen Größe als Verbindungselemente zwischen den Aluminiumprofilen. Der Unterschied bei der Fertigung: Im Vergleich zum Kokillenguss wird beim Druckguss das Metall unter Druck in den Formhohlraum gepresst. „Da unsere Geräte einen kontinuierlich höheren Absatz hatten, sind dementsprechend auch die Stückzahlen dieser Geräteecken immer weiter gestiegen“, erklärt Arno Bunger, Fertigungsleiter bei HANSA. „Ab einer gewissen Stückzahl lohnt es sich, auf Druckguss umzusteigen. Denn auch wenn die Form teurer ist, sind die Bauteile letztendlich sehr viel günstiger.“

Jährlich kommen viele Tausend Teile zum Einsatz

Das gemeinsame Projekt startete Ende 2019. Im Mittelpunkt der Überlegungen stand die Frage: „Wie können wir das bestehende Bauteil abändern, damit es Alu-Druckguss-fähig ist?“ EMKA hat im Anschluss entsprechende Zeichnungen erstellt und die passenden Werkzeuge fertigen lassen. Der Anspruch an die Alu-Druckgussteile: Sie müssen vor allem stabil sein sowie über eine genaue Geometrie verfügen. Der Preis sollte zudem wesentlich geringer als bei der Kokillenfertigung ausfallen. Jährlich kommen Tausende von Teilen zum Einsatz.

Ausblick: nächstes Projekt auf der Agenda

„Auch für dieses Projekt haben wir uns für EMKA als unseren seit Jahrzehnten zuverlässigen Lieferanten entschieden. EMKA überzeugt durch eine hohe Lieferfähigkeit. Das Team rund um unsere Ansprechpartner Dietmar Grabotin und Markus Wally ist sehr engagiert, kompetent und macht kurzfristige Anfragen schnell möglich“, resümiert Bunger. Auch in Zukunft möchte HANSA weiterhin auf die Partnerschaft mit EMKA setzen: Es ist bereits das nächste Projekt in Planung, um bislang eigengefertigte Scharniere auf die neuen innovativen 2D-Scharniere von EMKA mit erhöhtem Scharnierbock umzustellen.



EMKA liefert das komplette Programm für Klimaschränke von HANSA.
EMKA supplies the complete range for HANSA climate control cabinets.

EDITORIAL

FINALLY CLOSER TO OUR CUSTOMER AGAIN

Dear readers,

Since late summer, the trade fair season has also picked up speed again for us. We can say with conviction that this trend is a good thing. With the CARAVAN SALON and the Blechexpo, EMKA was represented at two major industry meetings in Germany. But also internationally, we finally met our customers and interested parties face-to-face again – without screens and no e-meetings. This made us feel good, and we are confident that we will intensify the person-to-person exchange again at many events in 2022. You are reading the last issue of EMKA News, and it shows that things are getting better. I want to draw your attention to our cover story on the long-standing cooperation with HANSA Klimasysteme – a prime example of constructive collaboration with our customers that has already lasted 25 years. *Vive la France* is the motto on the following pages: According to our credo “EMKA is where others go on holiday”, we are pleased to introduce you to our two locations in Henriville and Bourré, France. In our obligatory EMKA Sponsoring section, this time, we are showing you records and set an example in terms of animal welfare. I hope you enjoy reading our autumn-winter issue.

Yours, Dr Ralph Kloth,
Head of Strategic Sales and Marketing

CLOSURES, HINGES, SEALS, CORNER CONNECTORS

For 25 years, HANSA Klimasysteme has relied on EMKA

Sophisticated air-conditioning technology meets secure locking solutions: HANSA Klimasysteme and EMKA have been working together to reliably lock complex air conditioning and ventilation units with fittings and gaskets for over two decades. The latest project focused on replacing existing components: aluminium parts are used as connecting elements at the corners of the air-conditioning units to stabilise the housing cube. In addition, EMKA made the previous aluminium mould part suitable for die-casting and used a precisely fitting geometry.

Hansa Klimasysteme GmbH is a medium-sized company supplying technical building equipment. The company is certified according to DIN EN ISO 9001. Hansa develops and produces air-conditioning and ventilation systems for schools, offices, sports

halls, swimming pools, hospitals, industry and IT rooms. Except for a few standard units, HANSA specialises in customised production. Within limits allowed by the respective standards and directives, the company manufactures customised units according to the room ventilation requirements.

Furthermore, HANSA adapts the units' design to the size of the building or the size of the ventilation centre. The aim is to achieve a perfect room climate with minimum energy consumption. The concept is based on a frame constructed of aluminium profiles and double-skin cladding elements made of galvanised and coated steel sheets with an intermediate insulation layer.

All system components must maintain the positive and negative pressure to regulate the temperature and air exchange in entire building complexes. The proper locking tech-

nology is an integral part of the enclosures to ensure the desired compression and easy and safe operation during maintenance.



Aluminium-Eckverbinder von EMKA verleihen dem Gehäusekubus von HANSA hohe Stabilität. Aluminium corner connectors are used to give the HANSA housing cube stability.



HANSA-Klimaschränke mit Alu-Eckverbinder (links freistehend, rechts verbaut).
HANSA air-conditioning cabinets with aluminium corner connectors (left exposed, right fitted).

HANSA has been working with EMKA for these systems for 25 years. As a long-standing system partner of the air-conditioning industry, EMKA continuously works on new and innovative products. The locking solutions are characterised by their modular design, versatility, and highest quality. The locks comply with the special ventilation and air-conditioning systems requirements and fulfil the corresponding standards such as DIN EN 1886 or VDI 6022.

Switch to parts made of die-cast aluminium

At HANSA, various EMKA fittings are also used, ranging from hinges to levers on the operating doors. Hygienic sealing tapes made of EPDM and silicone are also used in these units to seal them pressure-tight and ensure the systems' durability. The latest joint project was the changeover from aluminium mould parts to die-cast aluminium parts. These systems are used in the corners of air-conditioning units above a specific size as connecting elements between the aluminium profiles. The difference in production: Compared to gravity die casting, the metal is pressed into the mould cavity under pressure in pressure die casting. „Since our instruments have had continuously higher sales, the quantities of these systems have increased accordingly,” explains Arno Bunger, production manager at HANSA. “From

a certain number of units onwards, it is worth switching to die-casting. Even if the

mould is more expensive, the components are ultimately much cheaper.”

Every year, thousands parts are used

The joint project started at the end of 2019, focusing on the question: “How can we change the existing component to make it suitable for aluminium die casting?” EMKA then created compliant engineering drawings and had the appropriate tools manufactured. The demand for the aluminium die-cast parts: Above all, they must be stable and have an exact geometry. Moreover, the price had to be fundamentally reduced compared to mould production. Many thousands parts are now used annually.

Outlook: next project on the agenda

“For these systems, too, we have chosen EMKA as our reliable supplier for decades. EMKA is proven because of its high delivery capacity. Moreover, the team around our contact persons Dietmar Grabotin and Markus Wally is very committed, competent and makes short-notice enquiries possible quickly”, Bunger sums up. HANSA would also like to continue its partnership with EMKA in the future: The next project is already being planned to convert hinges previously manufactured in-house to EMKA's new innovative 2D hinges with raised hinge bracket.



Das HANSA-System aus Verschlüssen, Scharnieren, Dichtungen und Eckverbindungen von EMKA.
The HANSA system of closures, hinges, gaskets and corner connectors from EMKA.

DIE STANDORTE HENRIVILLE UND BOURRÉ

EMKA in Frankreich – ein Porträt

Ob Essen, Wein oder Haute Couture: Frankreich steht für Qualitätsprodukte. Nicht umsonst hat EMKA als Weltmarktführer das Ziel, Qualitätsprodukte von EMKA mithilfe einer starken Vertriebsorganisation auch in Frankreich zu etablieren. Vor Ort betreibt EMKA den Vertriebsstandort Bourré und den Produktionsstandort Henriville. Wir werfen einen genauen Blick auf EMKA in Frankreich.

Standort Henriville: Produktion mit höchster Produktkompetenz

Direkt an der deutsch-französischen Grenze sitzt EMKA France Fort in Henriville – rund 600 km vom Standort Bourré entfernt. Die Niederlassung wurde ursprünglich im Jahr 1996 unter dem Namen Fort Sécurité mit Unterstützung der Fort Lock Corporation USA gegründet. Einer der wichtigsten Kunden des Unternehmens war EMKA Beschlagteile in Velbert. Als die Zeiten in den USA schwierig wurden, kaufte die Gruppe CompX das Unternehmen Fort Lock und trennte sich von der französischen Einheit. Sodann kaufte Friedhelm Runge das Unternehmen. Seitdem hat sich der Standort weiterentwickelt und seine Fläche im Jahr 2001 auf 2.400 m² verdoppelt sowie seinen Maschinenpark deutlich vergrößert.



Das Team von EMKA France Fort in Henriville umfasst insgesamt 53 Mitarbeiter.
The EMKA France Fort team in Henriville employs a staff of 53 employees.

Das Team in Henriville besteht aus 53 Mitarbeitern. Der Standort verfügt über ein Konstruktionsbüro, eine Qualitäts- und eine Logistikabteilung und einen eigenen Einkauf. In zwei Schichten wird schnell und hochpräzise produziert. Dabei erfordern die vielen kleinen Einzelteile außerordentliches Geschick. Mit Zinkdruckgussmaschinen sowie automatisierten Einlege- und Montagemaschinen setzt EMKA in Henriville auf einen hohen Automationsgrad. Schnelle Lieferungen werden

Whether food, wine or haute couture: France stands for quality products. Thanks to a strong sales organisation it is therefore logical that EMKA, as world market leader, is concerned to establish German quality products in France as well. Locally, EMKA operates the sales site Bourré and the production site Henriville. We take a close look at EMKA France.

Henriville: production with highest product competence

Directly on the German-French border EMKA France Fort is located in Henriville, about 600 km from the Bourré site. The branch was initially founded in 1996 under the name Fort Sécurité with the support of Fort Lock Corporation USA. One of the company's most important customers was EMKA Beschlagteile in Velbert. When times became challenging in the USA, the CompX group bought Fort Lock and separated from the French unit. Friedhelm Runge purchased the site and merged it with the EMKA France branch. Since then, the site has devel-

oped further, doubling its area to 2,400 m² in 2001 and increasing its machinery.

The production-only site mainly manufactures locks and locking systems for switch cabinets, lockboxes, lockers and letterboxes. Specific locking projects include protective boxes for vehicle batteries, street lamps, sunglass holders and food vending machines. In addition, Henriville products are also used in gaming machines, motor cars, petrol pumps, elevators, ski roof racks and much more. The monthly volume is about 500,000 locks of various kinds, especially for caravans and electrical installations. About 90 per cent are exported to EMKA Germany. From there, EMKA ships the products to its customers in Germany and to 55 countries via its worldwide distribution network.

The team comprises about 53 employees. The site has a design office, a quality and logistics department as well as its own purchasing department. Production is speedy and meticulous and running in two shifts. The small individual parts require a lot of skill. With zinc die-casting machines and automated insertion and assembly machines, EMKA Henriville relies on a high automation grade. Fast deliveries are ensured by stocking many semi-finished parts that are in stock and only need to be assembled ready for use, depending on the customer's needs.

"Our daily challenge is to respond quickly to all requests and to deliver our products at the best costs," says Xavier Olivero, General Manager at EMKA France Fort. "Grand Est was the region in France most affected by the coronavirus. Nevertheless, we managed to continue producing with a smaller team and without interruption. Now – at full strength again – our goal is to diversify production and put our energy into new projects."



Vorsortieren der Plättchen und Einschießen in den Zylinder.
Pre-sorting the plates and insertion into the cylinder.

Der reine Produktionsstandort fertigt hauptsächlich Schlösser und Schließsysteme für Schaltschränke, Schließfächer, Spinde und Briefkästen. Spezifische Schließprojekte umfassen Schutzkästen für Fahrzeugbatterien, Straßenlaternen, Sonnenbrillenhalter und Lebensmittelautomaten. Darüber hinaus werden Produkte aus Henriville auch in Spielautomaten, Autos, Tanksäulen, Aufzügen, Ski-Dachträgern und vielem mehr eingesetzt. Das monatliche Volumen beträgt etwa 500.000 Schlösser verschiedener Art. Rund 90 Prozent dieser Produkte werden zu EMKA nach Deutschland exportiert. Von dort versendet EMKA die Produkte an seine Kunden in Deutschland und über das weltweite Vertriebsnetz in 55 Länder.

durch die Bevorratung vieler halbfertiger Teile sichergestellt, die auf Lager liegen und je nach Kundenbedarf lediglich fertig montiert werden müssen.

„Unsere tägliche Herausforderung besteht darin, auf alle Anfragen schnell zu reagieren und unsere Produkte zu den besten Konditionen zu liefern“, sagt Xavier Olivero, General Manager bei EMKA France Fort. „Grand Est war die am stärksten von Corona beeinflusste Region in Frankreich. Trotzdem ist es uns gelungen, mit einem kleineren Team ohne Unterbrechung weiter zu produzieren. Jetzt – mit erneut voller Stärke – lautet unser Ziel, die Produktion zu diversifizieren und unsere Energie in neue Projekte zu stecken.“



Die Plättchenzylinder aus Henriville sind ein zentraler Baustein vieler EMKA-Verschlüsse.
The plate cylinders from Henriville are a central part of many EMKA closures.

THE HENRIVILLE AND BOURRÉ SITES

EMKA in France – a portrait

Standort Bourré: Vertriebs- und Logistikzentrum im Herzen Frankreichs

Schon im Jahr 1986 expandierte EMKA nach Frankreich und eröffnete ein kleines Büro in Paris. Mit dem Umzug seiner Vertriebsniederlassung nach Bourré konnte EMKA France dann Anfang des neuen Jahrtausends seine Weichen auf weiteres Wachstum stellen. Bourré liegt im Département Loir-et-Cher in der Region Centre-Val de Loire. Vor Ort hatte die EMKA Gruppe 2001 im Rahmen ihrer kontinuierlichen Wachstumspolitik das französische Unternehmen ROLEZ übernommen und ihr Produktportfolio um Spannverschlüsse und Zubehör erweitert. Neben den klassischen mechanischen Produkten wie Vorreifern vertreibt EMKA France auch viele Dichtungen für den Schaltschrankbau, die Bahn-, Lebensmittel- und Caravanindustrie. Heute sind in Bourré 20 Mitarbeiter beschäftigt. Zu den Kunden gehören selbstverständlich alle großen Schaltschrankhersteller Frankreichs, aber auch Firmen wie Air France sowie das französische Verteidigungsministerium.

Eine große Zukunft sieht EMKA France im Bereich elektronischer Verschlusslösungen, denn intelligente Systeme mit Zugriffs-Monitoring werden immer gefragter. Auch Stromanbieter greifen vermehrt auf elektronische Systeme zurück. In der Coronapandemie hat das Team in Bourré auch neue Potenziale im Bereich Click & Collect erkannt. Ähnlich zur Abholung in Stores gibt es die Möglich-



Das 20-köpfige Vertriebsteam aus Bourré in der Region Centre-Val de Loire ist in ganz Frankreich aktiv.
The 20-strong sales team from Bourré in the Centre-Val de Loire region is active throughout France.

keit, Ware in elektronisch verschlossenen Schränken zu hinterlegen, die Kunden per Code öffnen können. „Dieses Thema möchten wir in Zukunft definitiv ausbauen“, erklärt Ludovic Ohoundegnon, General Manager bei EMKA France. „Zudem möchten wir in unsere Mannschaft investieren und noch tiefer in die Beratung einsteigen, um passgenaue Lösungen für unsere Kunden zu entwickeln. Als Benchmark dient hier die deutsche Vertriebsorganisation mit einem seit vielen Jahren stark aufgestelltem Außendienst und der technischen Unterstützung von Projektengineering.“

Bourré: Distribution and logistics centre in the heart of France

As early as 1986, EMKA expanded to France with a small office in Paris. With the relocation of its sales office to Bourré, EMKA France was then able to set its course for further growth at the beginning of the new millennium. Bourré is located in the Département Loir-et-Cher in the Centre-Val de Loire region. Locally, the EMKA Group took over the French company ROLEZ in 2001 as part of its continuous growth policy and expanded its product portfolio to include compression latches

and accessories. Besides the classic mechanical products such as quarter turns, EMKA France also sells many gaskets for control cabinets, the railway, food and caravan industries. Bourré currently employs a staff of 20. Customers naturally include all the major control cabinet manufacturers in France, but also companies such as Air France and the French Ministry of Defence.

EMKA France sees a great future in the field of electronic locking solutions, because intelligent systems with access monitoring are becoming more and more in demand. Electricity providers are also increasingly turning to electronic systems. In the COVID-19 pandemic, the team in Bourré has identified new potential in the area of Click & Collect. Similar to in-store pickup, there is the possibility of depositing goods in electronically locked cabinets that customers can open by code. “We definitely want to expand these systems in the future,” says Ludovic Ohoundegnon, General Manager at EMKA France. “In addition, we would like to invest in our team and go deeper into consulting to develop custom-fit solutions for our clients. The benchmark here is the German sales organisation with a field sales force that has been strongly positioned for many years and the technical support of project engineers.”



Das EMKA Vertriebsteam in Frankreich verkauft das komplette EMKA Verschluss-System.
The EMKA sales team in France sells the whole EMKA locking system.

INNOVATIVE LÖSUNGEN FÜR STRASSENBAHNEN UND ZÜGE

EMKA Polen: spannende Kundenprojekte aus der Bahnbranche

EMKA entwickelt sein Produktportfolio für die Bahnindustrie stetig weiter und ist damit führend in seinem Bereich. Die Lösungen stehen in perfekter Übereinstimmung mit der Entwicklungsphilosophie vieler Kunden und schaffen neue Projekte, die zuverlässig und innovativ sind. Zwei Beispiele dafür kommen aus der EMKA-Niederlassung in Polen.

Seit fast 30 Jahren liefert MEDCOM Lösungen für moderne öffentliche Verkehrssysteme und Stromversorgungssysteme. Unter anderem bieten sie heute als einziges Unternehmen auf dem Markt Leistungselektronik mit der neuesten vollständigen Siliziumkarbid-Technologie an, die den Energieverlust um bis zu 30% senken kann. Damit werden nach und nach auf Silizium basierende Geräte ersetzt. Mit dieser Technologie lassen sich die Energieverluste im Vergleich zu herkömmlichen Lösungen auf dem Markt um bis zu 30% reduzieren. Heute befördern täglich fast 300 in Polen hergestellte und mit SiC-Technologie ausgestattete Fahrzeuge tausende Fahrgäste und Güter – darunter Dragon 2-Züge, Modertrans-Straßenbahnen in Poznań, zahlreiche Elektrobusse und



Modertrans hat sich auf die Entwicklung, Modernisierung, Produktion und Wartung von Straßenbahnen und Bussen spezialisiert. *Modertrans specialises in the development, modernisation, production, and maintenance of trams.*

Solaris-Busse. Die Lösungen von MEDCOM werden von allen polnischen (Newag, Pesa, Solaris, Modertrans) und großen ausländischen Fahrzeugherstellern wie Siemens Mobility US, CAF, Hyundai Rotem, Talgo, Durmazlar und Bozankaya eingesetzt. MEDCOM begann die Zusammenarbeit mit EMKA im Jahr 2006 im Zuge eines wichtigen Projekts. Die hohe Qualität der Verschluss-Systeme und Dichtungen für unterschiedliche Einsatzbereiche und die Zuverlässigkeit von EMKA unter zeitkritischen Bedingungen waren ausschlaggebend für die Kooperation. So sind Lösungen von EMKA zur perfekten Ergänzung des MEDCOM-Portfolios geworden, um die hohen Anforderungen der nationalen und internationalen Kunden voll zu erfüllen.

MEDCOM blickt stets über den Tellerrand hinaus und sucht nach Lösungen, die einen Impuls für einen moderneren Verkehr geben und die Wettbewerbsfähigkeit der heimischen Hersteller erhöhen. Um diese Aufgabe zu erfüllen, darf sich MEDCOM keine Unzulänglichkeiten leisten. So hat sich EMKA als einer der ersten Lieferanten mit einer breiten Palette von Produkten für die Bahnbranche

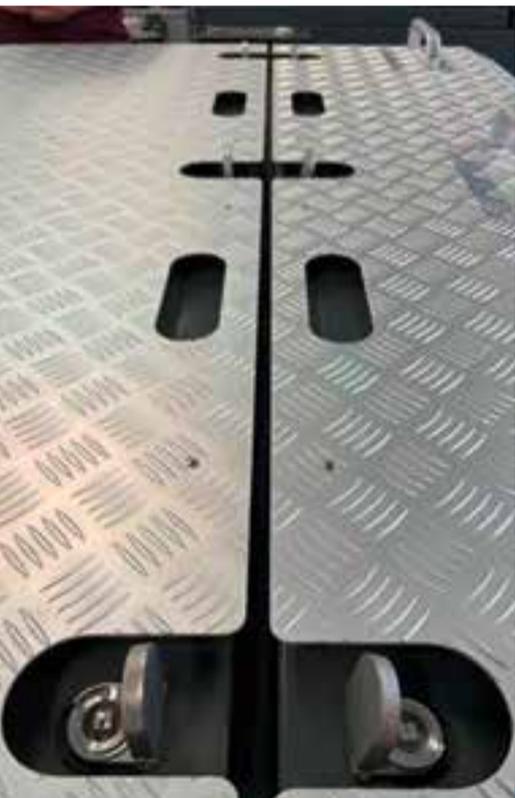
mit EN 45545-2-Zertifizierung einen Namen gemacht. Die F&E-Abteilung von MEDCOM steht in jeder Phase des Projekts in ständigem Kontakt mit EMKA Polen. Dank dieser Beziehung ist das Unternehmen in der Lage, neue technologische Akzente zu setzen. Darüber hinaus verwendet MEDCOM eine Vielzahl von EMKA-Produkten wie vulkanisierte Profile, Spezialprofile, Scharniere und Griffe.

Lösungen für innovative Transportlösungen

Neben MEDCOM hat EMKA Polen einen weiteren renommierten Hersteller als Kunden. Der Hauptsitz von Modertrans befindet sich in Poznań, die Produktion in Biskupice Wielkopolskie, etwa 20 km nordöstlich von Poznań. Der Hersteller hat sich auf die Entwicklung, Modernisierung, Produktion und Wartung von Straßenbahnen und Bussen spezialisiert. Seit 2007/2008 hat sich Modertrans zu einem bedeutenden Akteur im polnischen Straßenbahngeschäft entwickelt. In den vergangenen Jahren hat das Unternehmen sein Portfolio um innovative Transportfahrzeuge erweitert: Im Jahr 2019 beispielsweise lieferte Modertrans insgesamt 50 dreiteilige Niederflur-Straßenbah-

nen des Typs Moderus Gamma an die MPK Poznań. Die Fahrzeuge von Modertrans sind auf dem polnischen Markt hoch angesehen und anerkannt. Sie zeichnen sich durch hohe Qualität und einzigartiges Design aus. Nicht zuletzt hat sich Modertrans auf die Renovierung bzw. Modernisierung historischer Straßenbahnen spezialisiert, unter anderem der Carl-Weyer-Straßenbahn von 1905.

Eines der innovativsten Projekte war die Straßenbahn Moderus Gamma im Jahr 2018, bei deren Umsetzung eine Vielzahl von EMKA-Produkten, unter anderem Vorreiber für Klappen und Türen, verwendet wurden. Aktuell arbeitet Modertrans an einem Straßenbahnprojekt für die Stadt Breslau, bei dem die Züge auch mit dem von EMKA konstruierten Nothammer ausgestattet werden – eine abseits des Kerngeschäfts konstruierte Speziallösung der EMKA-Ingenieure mit hoher Robustheit. Die Designer von Modertrans schätzen die Zusammenarbeit mit EMKA in jeder Phase des Projekts sehr: „EMKA ist einer der zuverlässigen Lieferanten auf dem polnischen Markt mit einem breiten Portfolio an Produkten, die der Eisenbahnbranche angepasst und nach EN 45545-2 zertifiziert sind.“



EMKA Polen überzeugt Kunden mit Verschlusslösungen für die verschiedensten Anwendungsbereiche.

EMKA Poland provides its customers with closure solutions for a wide range of applications.

INNOVATIVE SOLUTIONS FOR TRAINS AND TRAMS

EMKA Poland: Exciting customer projects from the railway industry

EMKA is continuously developing its product range to serve the railway industry; thus, the company has become a leader in its field. The solutions are in perfect harmony with the development philosophy of many customers, creating new projects that are reliable and innovative. Two examples of this come from EMKA's subsidiary in Poland.

More than 30 years, MEDCOM has been supplying solutions for modern public transport systems and power supply systems for industrial plants and the energy sector. MEDCOM is now the only company on the market to offer power electronics using the latest full silicon carbide (SiC) technology, which is gradually replacing silicon-based devices. This technology allows reducing energy losses up to 30% compared to conventional solutions available on the market. Today, almost 300 vehicles produced in Poland and equipped with SiC technology - including Dragon 2 locomotives, Modertrans trams in Poznań, numerous electric buses and Solaris trolleybuses - carry thousands of passengers and goods every day. MEDCOM solutions are used by all Polish (Newag, Pesa, Solaris, Modertrans) and major foreign vehicle manufacturers, such as Siemens Mobility US, CAF, Hyundai Rotem, Talgo, Durmazlar, Bozankaya. MEDCOM began working together with EMKA in 2006 on the occasion of an important project. The high quality of the locking and sealing systems and EMKA's reliability in extreme conditions were the deciding factors for prolonging the joint activities. Thus,

EMKA-Produkte kommen weltweit in tausenden Fahrzeugen des öffentlichen Nahverkehrs zum Einsatz. EMKA products are used in thousands of public transport vehicles worldwide.

the company's solutions have become the perfect complement to MEDCOM's equipment and allow them to fully meet the high requirements of domestic and international customers.

Market challenges in the public transport industry lead to a search for proven suppliers who can meet rigorous tendering procedures. MEDCOM always look beyond standard requirements and seek solutions that will give a boost to more modern transport and increase the competitiveness of domestic manufacturers. In order to achieve this mission, MEDCOM cannot afford any shortcomings. For example, EMKA has become known as one of the suppliers with a broad portfolio of products adapted to the rail market

with EN 45545-2 certification. MEDCOM's R&D department is in constant contact with EMKA Poland at every stage of the project. Thanks to this relationship, company is able to set new directions.

The customer also uses a variety of EMKA products such as vulcanised profiles, special profiles, hinges, and handles.

Solutions for innovative transport systems
Besides MEDCOM, EMKA Poland has another renowned manufacturer as a customer. Modertrans is headquartered in Poznań, with production in Biskupice Wielkopolskie, about 20 km northeast of Poznań. The manufacturer specialises in the development, modernisation, production, and maintenance of trams and buses. Since 2007/2008, Modertrans has become a major player in the Polish tram business. In recent years, the company has expanded its portfolio to include innovative transport vehicles: In 2019, for example, Modertrans delivered 50 Moderus Gamma three-car, low-floor trams to MPK Poznań. Modertrans vehicles are highly regarded and recognised on the Polish market. These vehicles are characterised by their high quality and unique design. Last but not least, Modertrans specialises in the renovation or modernisation of historic trams, including the Carl Weyer tram from 1905.

One of the most innovative projects was the Moderus Gamma tram in 2018, which used various EMKA products, including quarter turn locks for flaps and doors. In addition, Modertrans is currently working on a tram project for



the city of Wrocław, where the tram cars will also be equipped with an emergency hammer designed by EMKA. Although this is not part of EMKA's core business, the robust hammer is a unique solution developed by the company's engineers.



EMKA Polen liefert auch Brandschutzdichtungen an die Bahnindustrie. EMKA Poland also supplies fire protection gaskets to the railway industry.

Modertrans designers highly appreciate the cooperation with EMKA at every project stage: "EMKA is one of the reliable suppliers in the Polish market, having a wide range of products adapted to the railway industry and certified according to EN 45545-2."



Bei einem Straßenbahnprojekt für die Stadt Breslau hat Modertrans Fahrzeuge auch mit dem von EMKA konstruierten Nothammer ausgestattet. For a tram project for the city of Wrocław, Modertrans has also equipped trams with the EMKA designed emergency hammer.

UNTERNEHMENSINITIATIVE FÜR COVID-19-SCHUTZ

EMKA errichtet „Impfzentrum für einen Tag“

Für EMKA hat die Gesundheit aller Mitarbeiter oberste Priorität – gerade jetzt während der Coronapandemie. Daher wurden am Unternehmenssitz in Velbert 60 Mitarbeiter im Rahmen einer freiwilligen Impfkation gegen das Coronavirus geimpft. Unsere engagierte Kollegin Jennifer Römpke trotzte dabei sämtlichen Hindernissen und organisierte ein „Pop-up-Impfzentrum“.

Obgleich Deutschland im internationalen Vergleich eine vorbildliche medizinische Versorgung aufweist, zählt das Robert Koch-Institut inzwischen über 4 Millionen Infizierte seit Pandemiebeginn. Mit der hauseigenen Impfkation bot EMKA seinen Angestellten eine Alternative zu den teils langen Wartezeiten in den Impfzentren des Landes. Ziel war es, einen aktiven Beitrag zur Durchbrechung von Infektionsketten zu leisten. Die Personalabteilung und der Betriebsrat hatten die Idee, und Jennifer Römpke übernahm federführend die Organisation des Projekts.

Eine Mitarbeiter-Blitzumfrage unter Mithilfe des Betriebsrates hatte das große Interesse



Organisatorin Jennifer Römpke und Beata Antoniewicz (v. links).
Organiser Jennifer Römpke and Beata Antoniewicz (from left).

am Impfangebot bekundet. Jennifer Römpke suchte zunächst nach impfwilligen Betriebsärzten, sprach mit Behörden und Instituten, doch eine Lösung konnte ihr zunächst niemand bieten. Nach vielen Telefonaten jedoch waren Impfstoff, Kühlkette und mit Dr. Jochen Brandenburg auch ein für die Aktion begeisterter behandelnder Arzt organisiert. Nun

bereitete sich das Team um Jennifer Römpke auf die Durchführung der Impfungen vor. Instandhaltungsbeauftragter Mark Jakob stellte den Messeraum von EMKA mit Interieur zur Verfügung. Cihat Kusu half beim Aufbau eines Pop-up-Impfzentrums und Mike Wortmann, der Leiter der Abteilung Montage, betreute Konzeption und Bau zweier Impfkabinen, so-

dass letztlich ein EMKA-eigenes Impfzentrum entstand. HNO-Arzt Dr. Jochen Brandenburg zeigte sich begeistert von der Professionalität des Aufbaus und Ablaufs.

Die Erst- und Zweitimpfungen wurden freitags durchgeführt, sodass eventuell auftretende Nebenwirkungen über das Wochenende auskurieren konnten. Doch alle Mitarbeiter haben den Impfstoff von Biontech/Pfizer nach eigenen Aussagen gut vertragen. Jennifer Römpke konnte demnach ein positives Fazit ziehen: „Zu Beginn habe ich die organisatorische Arbeit für die gesamte Aktion tatsächlich unterschätzt, war aber angespornt vom Zuspruch vieler Kolleginnen und Kollegen. Außerdem liebe ich die Herausforderung, organisiere gerne und erst recht für eine gute Sache wie diese – letztlich hat sich der Aufwand und Ertrag somit absolut gelohnt.“

EMKA dankt den engagierten Organisatoren, Dr. Jochen Brandenburg und in erster Linie Jennifer Römpke für die vorbildliche Umsetzung dieses besonderen Projekts.

CORPORATE INITIATIVE FOR COVID-19 PROTECTION

EMKA sets up „Vaccination Centre for one Day“

At EMKA, the health of all its employees has top priority, especially now during the COVID-19 pandemic. Therefore, 60 employees were vaccinated against the coronavirus at the company headquarters in Velbert as part of a voluntary vaccination campaign. In addition, our dedicated colleague Jennifer

Römpke defied all obstacles and organised a „pop-up vaccination centre“.

Although Germany has exemplary medical care compared to other countries, the Robert Koch Institute now counts over 4 million infected people since the beginning of the pandemic.

With its in-house vaccination campaign, EMKA offered its employees an alternative to the sometimes long waiting times in the country's vaccination centres. The aim was to contribute actively to break the chains of infection. The HR department and the Works Council came up with the idea, and Ms Jennifer Römpke took the lead in organising the project.

ment, supervised the layout and construction of two vaccination booths. In the end, an EMKA-owned vaccination centre was created. Dr Jochen Brandenburg, an ear, nose and throat physician, was enthusiastic about the professionalism of the set-up and procedure.

The first and second vaccinations were implemented on Fridays to cure any potential side effects over the weekend. But according to the employees' statements, they all tolerated the Biontech/Pfizer vaccine well. Ms Jennifer Römpke was able to draw a positive conclusion: "At the beginning, I actually neglected the organisational work for the entire campaign, but the support of many colleagues spurred me on. Besides, I love the challenge, and I like organising and then for a good cause like this – in the end, the effort and the return were absolutely worth it."

With the help of the Works Council, a flash survey of employees showed a great interest in the vaccination offer. Ms Römpke initially looked for company doctors willing to vaccinate, talked to authorities and institutes, but no one could offer her a solution at first. After many telephone calls, however, the vaccine, a cold chain and a doctor, Dr Jochen Brandenburg, who was enthusiastic about the campaign, were organised. Now, the team around Jennifer Römpke got prepared for implementing the vaccinations. Maintenance officer Mark Jakob made EMKA's display room with all the necessary furnishings available. Cihat Kusu helped set up a pop-up vaccination centre, and Mike Wortmann, the head of the Assembly Depart-

EMKA would like to thank the dedicated organisers, Dr Jochen Brandenburg and, first and foremost, Ms Jennifer Römpke, for the exemplary implementation of this unique project.



Dr. Jochen Brandenburg, Facharzt für Hals-Nasen-Ohrenheilkunde in Velbert, bei der Impfung.
Dr Jochen Brandenburg, specialist in ear, nose and throat medicine in Velbert, while vaccinating.

EMKA SPONSORING: ÜBER LUFTAKROBATEN UND PATENSCHAFTEN

Mit Volspeed Richtung Erde: Beim FSC Remscheid fallen die Rekorde

EMKA steht auch weiter für die Unterstützung des Sports und sozialer Projekte. Dabei gibt es neue Rekorde „im freien Fall“ zu verzeichnen. In luftigen Höhen ging es heiß her: Die Springer des FSC Remscheid waren bei den Deutschen und den Schweizer Meisterschaften am Start – und das mehr als erfolgreich. Ganz vorne dabei: der „Deutschland-8er“ und Lucia Lippold. Auch das Tierschutz-Vorzeigeprojekt Animal Rescue Bosnia entwickelt sich prächtig. Um Straßenhunden in Bosnien ein neues Zuhause zu geben, bietet EMKA ab sofort Patenschaftspakete für Privatpersonen und Firmen an.



EMKA-Hubschrauber bei den Deutschen Meisterschaften im Zielspringen. EMKA helicopter at the German championships in target jumping.

EMKA gratuliert dem „Deutschland-8er“ zum Gewinn der deutschen Meisterschaft im Formationsspringen. An diesem Erfolg war der FSC Remscheid, den EMKA seit Jahren unterstützt, mit drei bereitgestellten Springern maßgeblich beteiligt. Nach dem Absprung aus 4000 Metern Höhe hatten die Springer 50 Sekunden Zeit, um durchschnittlich bis zu 22 vorgeschriebene Formationen zu absolvieren. Die Videoaufnahmen von einem neunten Springer dienen anschließend zur Bewertung der Figuren – je mehr, desto höher die Punktzahl. Normalerweise bleiben den Zu-

schauern Einblicke in die Luftbilder verwehrt. In diesem Fall können Sie den einmaligen Anblick allerdings weiter unten genießen (s. Foto). Nach der langen Corona-Pause im letzten Jahr ist dieser Erfolg Balsam für die Sportlerseele. Weiterhin hat sich das Team mit dem Sieg für die Weltmeisterschaft 2022 in Eloy, Arizona, qualifiziert. Eine Möglichkeit, der ganzen Welt zu beweisen, was unsere Fallschirmspringer zu bieten haben. EMKA wünscht dem „Deutschland-8er“ viel Erfolg bei dieser Herausforderung in den USA.

Speedskydive: Lucia Lippold knackt deutsche Bestmarke

Der FSC Remscheid hatte noch einen weiteren Erfolg zu feiern. So konnte Lucia Lippold Ende August bei den Schweizer Meisterschaften in Triengen einen neuen deutschen Rekord im Speedskydive aufstellen. Mit einer Geschwindigkeit von 430 Stundenkilometern schoss die Fallschirmspringerin aus Remscheid durch die Lüfte. Die amtierende Europameisterin stellte damit zum wiederholten Mal eine deutsche Bestmarke für die Frauen

auf. Auch bei den Deutschen Meisterschaften vom 7. bis 12. September in Saarlouis konnte niemand diesen neuen Rekord brechen. EMKA gratuliert Lucia zu ihrem Erfolg und blickt ihren nächsten rekordbrechenden Performances entgegen. Auch sie gehört zum A-Kader des Deutschen Fallschirmsport-Verbandes und wird im nächsten Jahr bei den Weltmeisterschaften in Nordamerika antreten.

Feuerwehr sichert Zielspringen

Mit „schwerem Gerät“ kennen sich die Damen und Herren der Feuerwehr Bodenfelde natürlich aus, schließlich hat die FFW aus Niedersachsen selbst mehrere tonnenschwere Löschfahrzeuge in ihren Hallen. Der EMKA-Hubschrauber, wie schon in den vergangenen Jahren im Einsatz bei den Deutschen Meisterschaften im Fallschirmzielspringen, war dann aber doch etwas Besonderes. Nach erfolgreichem geleisteten Brandsicherheitswachdienst bei den Deutschen Meisterschaften ließen sich die Einsatzhelfer und Einsatzhelferinnen daher auch gerne mal vor dem imposanten Fluggerät ablichten. Danke auch von unserer Seite für den ehrenamtlichen Einsatz der Feuerwehr Bodenfelde.

Animal Rescue Bosnia: Hunderettung aktiv unterstützen

Gestartet als Projekt zur Rettung von Straßenhunden in Goražde, Bosnien-Herzegovina, hat sich Animal Rescue Bosnia mit der Unterstützung von EMKA zur modernsten Tierschutzeinrichtung des Landes inklusive eigener Tierklinik entwickelt. In unseren vergangenen Ausgaben haben wir bereits mehrfach berichtet. Jetzt können auch Sie helfen, die hilflosen Tiere zu unterstützen. Das Projekt bietet ab sofort Spendenpakete für Privatpersonen und Firmen an. Dabei kann monatlich zwischen 15 und 199 Euro für die Hunde gespendet werden. Ein Formular gibt es auf unserer Website. Mit dem Geld werden gesundes Futter, Snacks und Spielzeug sowie die medizinische Versorgung finanziert. Firmen können für die Spende ihr Logo auf den Sponsorentafeln der Hunde-Kita von EMKA in Velbert und des ARB-Hundeheims in Bosnien platzieren. Genauere Informationen, wie Sie uns unterstützen können, finden Sie unter www.animal-rescue-bosnia.org



Spektakuläre Einblicke in den Wettkampf über den Wolken – Der „Deutschland-8er“ gewann mit dieser Formation die Deutsche Meisterschaft. Spectacular views of the competition above the clouds – The „Deutschland 8er“ won the German Championship with these systems.

EMKA SPONSORING: ABOUT AERIALISTS AND ANIMAL WELFARE

Plummenting at full speed towards earth: Records are being broken at the FSC Remscheid

EMKA continues to support sport events and social projects. There are new records to be set "in free fall". Things were hot at lofty heights: the skydivers of the FSC Remscheid were at the starting lineup of the German and Swiss Championships, and the FSC Remscheid was more than successfully. Right at the front: the "Deutschland 8er" and Lucia Lippold. The animal welfare showcase project Animal Rescue Bosnia is also developing splendidly. To offer street dogs in Bosnia a new home, EMKA now offers sponsorship packages for private individuals and companies.

EMKA congratulates the "Deutschland 8er" on winning the German Championship in formation skydiving. The FSC Remscheid, which EMKA has supported for years, played a major role in this success, with three jumpers provided. After jumping from an altitude of 4,000 metres, the skydivers had 50 seconds to complete an average of up to 22 prescribed formations. A ninth skydiver took the video recordings, which subsequently were used to evaluate the formations – the more formations, the higher the score. Usually, spectators are denied a glimpse of the aerial images. In this case, however, the unique



Vertreten Deutschland bei den Weltmeisterschaften in Eloy/Arizona: die amtierende Europameisterin und neue deutsche Rekordhalterin Lucia Lippold zusammen mit dem amtierenden deutschen Meister Marco Hepp. Representing Germany at the World Championships in Eloy/Arizona, USA: Reigning European Champion and new German record holder Lucia Lippold together with reigning German Champion Marco Hepp.

Fire brigade secures target jumping

The men and women of the Bodenfelde fire brigade are of course familiar with "heavy equipment"; after all, the fire brigade from Lower Saxony itself has several fire engines in its halls weighing several tonnes. But the EMKA helicopter, as used in previous years for the German Parachute Target Jumping Championships, was a unique feature. After successfully providing fire safety surveillance services at the German Championships, the volunteers were happy to be photographed in front of the impressive aircraft. We want to thank the Bodenfelde fire brigade for their voluntary work.

Animal Rescue Bosnia: Actively Supporting Dog Rescue

Started as a project to rescue street dogs in Goražde, Bosnia-Herzegovina, Animal Rescue Bosnia, with the support of EMKA, has developed into the most modern animal welfare facility in the country, including its own veterinary clinic. We have already reported several times in our past issues. Now you, too, can help support the helpless animals. The project is now offering donation packages for private individuals and companies. You can donate between 15 and 199 Euros per month for the dogs. A form is available on our website. The money is used to finance healthy food, snacks and toys as well as medical care. Companies can place their logo on the sponsor boards of the EMKA dog day-care centre in Velbert and the ARB dog home in Bosnia in return for the donation. More detailed information on how you can support us can be found at www.animal-rescue-bosnia.org



Animal Rescue Bosnia ermöglicht Hunden ein artgerechtes Umfeld, sowie medizinische Versorgung und vermittelt sie in ein neues Zuhause. Animal Rescue Bosnia provides dogs with a species-appropriate environment, medical care and places them in new homes.

view (see photo on page 9) can be enjoyed. After the long COVID-19 break last year, this success is a balm for the athletes' souls.

Furthermore, the team has qualified for the 2022 World Championships in Eloy, Arizona, USA, with this victory. A chance

to prove to the entire world what our skydivers have to offer. EMKA wishes the "Deutschland 8er" every success in this challenge in the USA.

Speed sky dive: Lucia Lippold cracks German record

The FSC Remscheid had another success to celebrate. Lucia Lippold set a new German record in speed skydiving at the end of August at the Swiss Championships in Triengen. The skydiver from Remscheid shot through the air at a speed of 430 kilometres per hour. The reigning European champion thus set a German record for women for the second time. Even at the German Championships from September 7 to 12 in Saarlouis, no one could break this record. EMKA congratulates Lucia on her success and looks forward to her next record-breaking performance. She is also part of the A-squad of the German Skydiving Federation and will compete at the World Championships in North America next year.



Privatpersonen wie Firmen können per Hundepatenschaft die Tiere unterstützen. Private individuals as well as companies can sponsor the animals.

STAFF NEWS

Personal-News

**Mark Runge**

Mark Runge ist seit Anfang des Jahres Geschäftsführer Technik der EMKA Gruppe. Zuvor hatte er bereits verantwortungsvolle Führungspositionen bei EMKA inne, unter anderem die Leitung der Produktionen in Bosnien und Serbien und den Aufbau der Produktion in Indien. Des Weiteren ist Mark Runge bei Akquisitionen für die Due Diligence und die Integration in die EMKA Gruppe verantwortlich. Seine berufliche Karriere startete er bei der GSB in Bochum, welche er von einem lokalen Hersteller in eine internationale Gruppe entwickelte.

Mark Runge

Mark Runge has been Managing Director Technology of the EMKA Group since the beginning of 2021. Previously, he was involved with various projects in the EMKA Group, including managing the productions in Bosnia and Serbia and developing the production in India. Furthermore, Mr Runge is responsible for due diligence and integration into the group in the case of acquisitions. He spent the beginning of his professional career at GSB in Bochum, which he developed from a local manufacturer into an international group.

**Ernie Ruzza**

Ernie Ruzza ist seit Anfang des Jahres der neue Geschäftsführer von EMKA USA. In den letzten 30 Jahren war er für Branchenführer wie Eldon, LeGrand, Rittal und Nexans tätig und unter anderem für die Leitung von Großprojekten in wichtigen Märkten in den USA verantwortlich. Ruzza hat sich in der Elektrotechnik wie auch in der Industrie als Fachmann einen Namen gemacht. Dabei hatte er bei seinen Vertriebstätigkeiten stets verantwortungsvolle Aufgaben inne.

Ernie Ruzza

Ernie Ruzza has been the new Managing Director of EMKA USA since the beginning of 2021. Over the past 30 years, he has worked for industry leaders such as Eldon, LeGrand, Rittal, and Nexans. He has been instrumental in managing major projects in important markets in the USA. As a result, Ernie Ruzza established himself as an expert in both the electrical engineering and industrial sectors. In his sales activities, he has always held positions of high responsibility.

EMKA ZEIGT DAS VOLLE PRODUKTSPEKTRUM FÜR DIE REISEMOBILBRANCHE

CARAVAN SALON 2021: Verschluss- und Technikfreunde



Nicht riesig, aber gespickt mit Technik: Der EMKA-Stand auf dem CARAVAN SALON 2021 bot Besuchern einen praxisnahen Überblick. Although not huge, but jam-packed with technology: The EMKA booth at CARAVAN SALON 2021 offered visitors an overview of options.

Auch in diesem Jahr fand mit dem CARAVAN SALON 2021 in Düsseldorf der große Branchentreff für die Reisemobilbranche statt. EMKA ist Stammgast auf der weltgrößten Messe für Caravans und Camping, schließlich ist das Portfolio

des Weltmarktführers gespickt mit Verschluss- und Scharnieren für alle Anforderungen – vom Standard-Caravan bis zum Luxusliner. Eines der bekanntesten Produkte ist der unsichtbare Druckverschluss ePush Lock, aber auch abseits

des Bestsellers hatte der EMKA-Stand einiges zu zeigen.

EMKA ist branchenweit angesehen, wenn es darum geht, die hohen Designansprüche der Fahrzeughersteller zu bedienen. Mit dem unsichtbaren Druckverschluss ePush Lock beispielsweise hat EMKA eine Verschluss- und Technikfreunde. Das Design des Caravans hat dadurch keine Störer an der Außenverkleidung. Indem der Anwender die Klappe am vorgesehenen Druckpunkt leicht nach innen drückt, verschiebt er damit einen Edelstahlstift innerhalb des Schließmechanismus aus einer kleinen Mulde (Nullposition) heraus und die Klappe öffnet sich. Möchte er sie wieder schließen, geschieht dies nach dem gleichen Prinzip. Auch das Notöffnungssystem haben die EMKA-Ingenieure erweitert, sodass auch bei kleinem Bauraum eine Öffnung der Klappe möglich ist. Der Fahrer erhält zudem eine visuelle Rückmeldung (optional, z. B. per LED), ob die Klappe vollständig verriegelt oder nur geschlossen ist bzw. sogar noch offen steht.

Scharniertechnik für jeden Bedarf

Aber auch über diese Innovation hinaus hatte der EMKA-Stand einige Hingucker zu bieten. Schon alleine mit der als Caravan nachgebauten Rückwand zeigte EMKA praxisnah Beispiele für moderne Verschluss- und Technikfreunde. (Vorreiber, Hebelgriffe, Schwenkgriffe, Schlüsselschilder und elektromechanische Verschluss-Systeme) sowie Beschlagteile an Reisemobilen. Nach dem Motto „Wo eine Klappe geöffnet oder geschlossen wird, ist EMKA-Technik enthalten“ konnten Standbesucher auch aktuelle Scharniertechnik begutachten: EMKA zeigte sowohl sichtbare als auch nicht sichtbare Scharniere (80 bis 180 Grad) für aufliegende und innenliegende Türen. Darüber hinaus präsentierte EMKA justierbare, Stift-, Feder- und Drehmoment-Scharniere in verschiedensten Materialien: von Polyamid bis Zink-Druckguss.

Auch wenn die Messe Pandemie-bedingt noch nicht den Besucherandrang von früher zu verzeichnen hatte, war der Messeauftritt ein wichtiges Zeichen, dass EMKA nach wie vor ein wichtiger Anbieter innovativer Verschluss- und Technikfreunde für die Branche ist.

EMKA SHOWS THE ENTIRE PRODUCT RANGE FOR THE MOTORHOME INDUSTRY

CARAVAN SALON 2021: Locking technology for design and technology aficionados

This year's CARAVAN SALON 2021 in Düsseldorf was once again the big meeting place for the motorhome industry. EMKA is a regular guest at the world's largest trade fair for caravans and camping. After all, the portfolio of the world market leader is packed with locking technology and hinges for all requirements – from standard caravans to luxury liners. One of the best-known products is the invisible pressure lock ePush Lock, but the EMKA stand also had a lot to show apart from the bestseller.

EMKA is respected throughout the industry for meeting the high design demands of vehicle manufacturers. For example, by integrating the invisible ePush Lock, EMKA has developed a locking technology without a handle and maintain-

ing simple lines. This concept ensures that the caravan's design is not disturbed by the exterior panelling. By pressing the flap slightly inwards at the intended pressure point, the user moves a stainless steel pin inside the locking mechanism out of a slight depression (zero position), and the flap opens. If the user wants to close the lock again, the same principle applies. The EMKA engineers have also extended the emergency opening system to open the flap, even in small installation spaces. The driver also receives visual feedback (optional, e.g. via LED) whether the flap is completely locked, only closed or still open.

Hinge technology for every need

Even beyond these systems, some eye-catchers were offered at EMKA's stand. On the rear wall of the booth – a mock-up built to resemble a



Verschlusstechnik mit System – praxisnah vorgeführt an der Caravan-Modellwand.
 Ingenious locking technology – Its application is presented on the wall of a caravan mock-up.



Das EMKA-Team in Düsseldorf freute sich über den lange vermissten Kundenkontakt.
 The EMKA Team in Dusseldorf was happy to meet again who had been missed for a long time.

caravan – EMKA showed practical examples of modern locking technology (quarter turns, lifthandles, swinghandles, escutcheons and electromechanical locking systems) as fittings on motorhomes. According to the motto, "Where a flap is opened or closed, EMKA technology is included", visitors to the booth could also examine current hinge technology: EMKA showed both visible and non-visible hinges (80 to 180 degrees) for surface-mounted and interi-

or doors. In addition, adjustable pin, spring and torque hinges in a wide variety of materials: from polyamide to zinc die-cast.

Even though, because of the pandemic, the trade fair did not attract the number of visitors it did in the past, the appearance at the trade show was an important sign that EMKA is still a significant supplier of innovative locking technology for the industry.

HIER TREFFEN SIE UNS DEMNÄCHST / HERE YOU'LL MEET US

MESSETERMINE WELTWEIT / WORLDWIDE TRADE FAIRS

 Blechexpo, Stuttgart, Germany (26.10.–29.10.2021)

 FMB, Bad Salzflufen, Germany (10.11.–12.11.2021)

 WIN EURASIA, Istanbul, Turkey (10.11.–13.11.2021)

 CLIMATIZACION, Madrid, Spain (16.11.–19.11.2021)

 Data Centre World, Paris, France (23.11.–24.11.2021)

 CDCE, Shanghai, China (30.11.–02.12.2021)

 CIIF, Shanghai, China (01.12.–05.12.2021)

 Data Centre World, Frankfurt (Main), Germany (08.12.–09.12.2021)

 MEE, Dubai, UAE (07.03.–09.03.2022)

 Fensterbau frontale, Nuremberg, Germany (29.03.–01.04.2022)

 Hannover Messe Industrie, Hannover, Germany (25.04.–29.04.2022)

 AngaCom, Cologne, Germany (10.05.–12.05.2022)


IMPRINT

EMKA Beschlagteile GmbH & Co. KG

Langenberger Str. 32
 42551 Velbert/Germany
 Tel.: +49 2051 273-0
 Fax: +49 2051 273-128

www.emka.com
 presse@emka.de

Responsible for contents:
 Dr. Ralph Kloth, EMKA

Editorial staff:
 additiv pr GmbH & Co. KG
 www.additiv-pr.de

Grafic Design:
 Contigo GmbH & Co. KG, Montabaur