



Interview mit/with Ernie Ruzza, EMKA USA



Zwischen Windtunnel und Brunnenbau  
Between wind tunnel and well construction



Neue T-Muldengriff-Serie  
New Folding T-handle Series

ITALIENISCHER SCHALTSCHRANKBAUER VERTRAUT AUF EMKA-EXPERTISE

# Neu designer Hebelgriff mit Wechsel-Bausteinen für MPGAMMA



EMKAs neuer Hebelgriff für MPGAMMA mit verschiedenen Wechselbausteinen hinter Schiebekappe, z. B. Profilhalbzylinder oder Doppelbart.  
EMKA's new lifthandle for MPGAMMA includes a module with actuation – e.g. profile half cylinder or double bit.

**Der italienische Schaltschrankbauer MPGAMMA setzt bei der Entwicklung seiner Produkte auf eine Mischung aus Tradition und Innovation. Nun galt es, das Design seines Portfolios deutlich zu modernisieren. Zu dem umfassenden Projekt gehört auch die Entwicklung eines neuen Verschluss-Systems für Schaltschränke und Gehäuse. Dabei wurden die bislang verwendeten Schwenkgriffe gegen eigens designte Hebelgriffe ausgetauscht. Für die Entwicklung des neuen Systems vertraut MPGAMMA auf die Expertise von EMKA.**

Das italienische Unternehmen MPGAMMA konstruiert und produziert seit knapp 25 Jahren Edelstahl-schränke und Gehäuse für elektronische Schalttafeln. Durch seine Expertise im

Bereich Edelstahlkonstruktion hat der Produzent seit der Gründung eine entscheidende Position in der Branche inne und vertreibt seine Produkte international. Das so entstandene Vertriebsnetz ermöglicht dem italienischen Unternehmen ein konstantes und konsolidiertes Wachstum. Dabei geht der Produzent neben seinem Standardportfolio auch auf Kundenwünsche ein. MPGAMMA entwirft und produziert 70% der personalisierten Produkte in Zusammenarbeit mit seinen Kunden.

Zu den Zielbranchen von MPGAMMA gehören Lebensmittel & Getränke, Chemie & Petrochemie, Pharmazie und Kosmetik, Marine sowie Eisenbahn und Telekommunikation. In diesen Bereichen ist ein hoher Hygienestandard Grundvoraussetzung. Deshalb baut der italienische Produzent seine Schränke aus Edelstahl AISI

304L und AISI 316L. Edelstahl ist hygienisch einwandfrei und korrosionsbeständig. Weiterhin müssen die Produkte für den internationalen Vertrieb verschiedene Vorgaben erfüllen. Um diesen Standards gerecht zu werden, arbeitet das Unternehmen mit einem Qualitätsmanagementsystem nach DIN EN ISO 9001:2015. Neben dieser Zertifizierung durch die DNV-GL Italien wurden alle Produkte außerdem vom TÜV Süd und der UL geprüft und zugelassen. Weiterhin können die Schutzgrade IP66, IP67 und IP69K/IK10 garantiert werden. Diese Standards wurden unter anderem durch eine hohe Spezialisierung der Produktionstechniken erreicht.

### Schrankdesign für die Zukunft

Um in Aussehen und Funktion einen weiteren Schritt in Richtung Zukunft zu gehen, beschloss

## DIE THEMEN

- 1 Success Story MPGAMMA
- 3 Verschluss-Systeme für große Schaltschränke
- 6 Interview mit Ernie Ruzza, EMKA USA
- 8 EMKA Sponsoring
- 9 Standort-News
- 10 Personal-News
- 10 Neue T-Muldengriff-Serie
- 11 Hannover Messe 2022
- 12 Messeradar

## TOPICS

- 2 Success Story MPGAMMA
- 5 Locking systems for large control cabinets
- 7 Interview with Ernie Ruzza, EMKA USA
- 9 EMKA Sponsoring
- 9 Location News
- 10 Staff News
- 10 New folding T-handle series
- 12 Hannover Messe 2022
- 12 Trade fair radar

## EDITORIAL

### ZURÜCK ZU DEN WURZELN

Liebe Leserinnen und Leser, mit der ersten EMKA News des Jahres besinnen wir uns mal wieder auf unser Brot- und Buttergeschäft. Denn so gerne wir Sie in unserer Kundenzeitung über Innovationen, Sonderlösungen und Neuentwicklungen informieren, dürfen wir nicht vergessen, dass wir unseren Status Weltmarktführer im Bereich Verschluss-technik, Scharniere und Dichtungen erlangt haben. Unsere Wurzeln liegen und bleiben im Schaltschrankbau. Es kommt nicht von ungefähr, dass wir in der ersten Ausgabe 2022 der gleichnamigen Fachzeitschrift SCHALTSCHRANKBAU einen mehrseitigen Fachartikel platzieren konnten, der unsere Kompetenz mit sämtlichen Ausbaustufen ausführlich erläutert. Einen Auszug dieses Beitrags lesen Sie auch in der Mitte dieser Zeitung. Darüber hinaus werfen wir einen Blick über den großen Teich. Mit Ernie Ruzza haben wir unsere umsatzstärkste Auslandsniederlassung in den USA im vergangenen Jahr mit einem sehr erfahrenen Geschäftsführer verstärkt. Ernie wird uns in dieser Ausgabe Rede und Antwort stehen – über sein erstes Jahr, die Kunden auf dem amerikanischen Markt und seine Pläne mit EMKA USA in der Zukunft. Nicht zuletzt zeigen wir Ihnen eine interessante Erweiterung unseres Produktprogramms: den T-Muldengriff für schwere und große Türen bzw. Klappen. Dies und mehr, selbstverständlich auch News aus unserer Sponsoring-Welt, erfahren Sie in dieser Frühjahrsausgabe. Viel Spaß bei der Lektüre.

Ihr Dr. Ralph Kloth,  
Leiter Strategischer Vertrieb und Marketing

der italienische Produzent, das Design seiner Schränke anzupassen. Dazu wurde ein umfassendes Projekt zur Neugestaltung der Produkte gestartet. Auch das Verschluss-System der Schränke sollte in diesem Zuge ausgetauscht werden. Bislang waren bei den Italienern Schwenkgriffe zum Einsatz gekommen. Dieses System arbeitete mit Mehrfachverriegelung und konnte durch eine Drehbewegung am Knauf verschlossen werden. Die Tür schließt dabei an mehreren, auf nur einer Stange flexibel platzierbaren Verschlusspunkten. Die Verantwortlichen bei MPGAMMA beschlossenen allerdings, das bisherige System durch ein System mit neuen Hebelgriffen zu ersetzen, damit die Schränke sich schneller und haptisch angenehmer öffnen lassen – und das bei gleichbleibender Verschluss-Sicherheit.

#### **MPGAMMA vertraut auf Langzeitpartner EMKA**

Für die Auswahl und Realisierung des neuen Verschluss-Systems entschloss sich MPGAMMA für die Zusammenarbeit mit EMKA. Das gebündelte Know-how beider Unternehmen sollte dabei helfen, ein neues Griffsystem zu entwickeln. EMKA arbeitet bereits seit den 2000ern erfolgreich mit dem italienischen Schrankproduzenten zusammen. „MPGAMMA war damals

auf der Suche nach einem Lieferanten mit hohen Lagerbeständen und Qualitätsstandards. Das war der Start unserer langjährigen Zusammenarbeit“, erklärt Alessandro Donelasci, Geschäftsführer von EMKA Italien.

Innerhalb von einem Jahr entwickelten EMKA und MPGAMMA zusammen einen neuen Griff für das Portfolio des italienischen Unternehmens. Die Anforderungen des Schaltschrank- und Gehäusebauers entsprachen zum Großteil dem 1390er-Standardhebelgriff von EMKA. Allerdings mussten auch einige notwendige Anpassungen vorgenommen werden, damit der Griff an den Produkten von MPGAMMA montiert werden konnte. Im ersten Schritt passte EMKA das Modell an die Lochbilder 25X150 und 25X68/14/68 an. „Dieser Arbeitsschritt stellte unser Team vor eine große Herausforderung, da alle innen liegenden Teile aus dem Standard übernommen werden sollten, die neuen Befestigungspunkte aber nur innerhalb des neuen Lochbildes liegen durften“, erklärt Roman Jung, Konstrukteur in der Projektentwicklung Mechanik bei EMKA. Um diese Vorgaben zu verwirklichen, wurden Zahnrad und Mulde so geändert, dass der Griff mit der Hilfe einer neuen Befestigungsplatte durch insgesamt vier Anschraubdomme befestigt werden kann. Auch an

der Führungsplatte mussten für diesen Schritt einige Veränderungen durchgeführt werden.

Im Zuge der „Neugestaltung“ seiner eigenen Produktpalette hatte MPGAMMA allerdings auch eine designtechnische Anpassung der individuellen Lösung im Sinn. So wurden die Griffe oben verkürzt, unten verlängert und das Design wurde der Mulde angepasst. Diese Veränderungen waren nötig, um eine neue Schiebekappe in den Griff zu integrieren. Diese wird bei EMKA Italien tamponiert, anschließend auf die Mulde geklipst und zusätzlich durch einen Klips gesichert.

#### **Termingerechte Fertigstellung trotz Pandemie**

Die Entwicklung der individuellen Hebelgriff-Lösung für MPGAMMA nahm ein Jahr in Anspruch. Dabei kamen aufgrund der Coronapandemie zwischenzeitlich Sorgen auf, ob der Zeitplan eingehalten werden kann. „Es gab kritische Phasen – die anhaltende Pandemie hat die Entwicklung des Projekts sicher nicht gefördert“, erklärt Alessandro Donelasci mit einem Blick auf die Entwicklungsphase. „Allerdings hat die gute Vermittlungsarbeit von EMKA Italien zwischen MPGAMMA und den technischen Entwicklern in Deutschland dafür gesorgt, dass wir das Ergebnis termingerecht erreichen konnten.“

#### **MPGAMMA plant zukünftig mit neuen Hebelgriffen**

„Die Zusammenarbeit mit EMKA lief auch bei diesem Projekt wieder erfolgreich und unkompliziert“, so Paolo Corvi von MPGAMMA. „Die Experten aus Deutschland sind auf alle unsere Wünsche eingegangen und haben die Griffe perfekt an die Lochbilder der Schalt-schränke und Gehäuse angepasst.“ Nach Abschluss des Projekts hat MPGAMMA einen Liefervertrag mit einer Laufzeit von mindestens fünf Jahren abgeschlossen. Dieser beinhaltet eine jährliche Liefermenge von mehr als 2.500 Hebelgriffen durch die EMKA Gruppe.



## EDITORIAL

### BACK TO THE ROOTS

Dear readers,

With the first EMKA News of the year, we again reflect on our bread and butter business. Although we know you enjoy using our customer magazine as a source of information about innovations, unique solutions, and recent developments. However, we must not forget that we have achieved our status as world market leader in locking technology, hinges, and seals. Our roots lie and remain in the design of control cabinets. Therefore, it is no coincidence that we could place a multi-page technical article in the first issue of the trade magazine of the same name, SCHALTSCHRANKBAU (design of control cabinets). This article explains our expertise in all expansion stages and describes everything in great detail. You can also read an excerpt of this article in the middle of this newspaper. In addition, we look across the pond. By bringing Ernie Ruzza on board, we were able to strengthen our top-selling foreign branch in the USA last year with a very experienced managing director. Ernie will answer our questions in this issue – explaining his first year, the customers on the American market, and his future plans with EMKA USA. Last but not least, we will show you an exciting addition to our product range: the T dish handle for heavy and oversized doors or flaps. You will be reading much more, and of course, news from our sponsoring world. All of that, you will find in this spring issue.

Enjoy reading!

Yours, Dr Ralph Kloth,  
Head of Strategic Sales and Marketing

## ITALIAN CONTROL CABINET MANUFACTURER RELIES ON EMKA EXPERTISE

# Newly designed switch handle with changeable components for MPGAMMA

**The Italian control cabinet manufacturer MPGAMMA relies on a mixture of tradition and innovation to develop its products. Now, it was time to modernise the design of its portfolio significantly. The comprehensive project also includes developing a new locking system for control cabinets and housings. In addition, the compression latches used until now were replaced by specially designed lifthandles. To develop the new system, MPGAMMA relied on EMKA's expertise.**

The Italian company MPGAMMA has been designing and producing stainless steel cabinets and housings for electronic control panels for almost 25 years. Because of its expertise in stainless steel design, the producer has held a strong position in the industry since its foundation and distributes its products internationally. The distribution network that has been created enables the Italian company to achieve constant and consolidated growth. In addition to its standard portfolio, the producer also responds

to customer requests. Furthermore, MPGAMMA designs and produces 70% of its personalised products in collaboration with its customers.

MPGAMMA's target industries include the following industry sectors: food & beverages, chemicals & petrochemicals, pharmaceuticals and cosmetics, marine as well as railways and telecom-

munications. In these areas, a high standard of hygiene is an essential requirement. That is why the Italian manufacturer uses AISI 304L and AISI 316L stainless steel to design its cabinets. Stainless steel is hygienic and corrosion-resistant. Furthermore, the products must comply with various specifications for international distribution. To meet these systems, the company works with a quality management system according to DIN EN ISO 9001:2015. Besides this certification by DNV-GL Italy, all products have also been tested and approved by TÜV Süd (German Technical Inspection Association) and UL. Furthermore, the IP66, IP67, and IP69K/IK10 degrees of protection are guaranteed. These standards have been achieved because of the company's high specialisation in production techniques.

#### **Housing design for the future**

In order to take another step towards the future in terms of appearance and function, the Italian producer adapted the design of its cabinets. For this purpose, a comprehensive project was launched to redesign the products. The locking system of



Wechsel-Baustein mit Rundzylinder im neuen Hebelgriff von MPGAMMA. Exchangable module with round cylinder in the new switch handle from MPGAMMA.

these housings was also to be replaced. Up to now, the Italians had used compression latches. These systems work with multiple interlocking and can be locked because of a turning movement on the knob. The door closes at several locking points that can be flexibly positioned on only one bar. However, the responsible designers at MPGAMMA decided to replace the previous design with a system using new lifthandles to open the cabinets faster. These handles are more pleasant to the touch while maintaining the same locking security.

**MPGAMMA trusts its long-term partner EMKA**

For the right choice and realisation of the new locking system, MPGAMMA decided to cooperate with EMKA. The combined know-how of both companies was to help develop a new handle system. EMKA has already been working successfully with the Italian cabinet manufacturer since the 2000s. "At that time, MPGAMMA was looking for a supplier with high stock levels and exceptional quality standards. That was the start of our long-term cooperation," explains Alessandro Donelasci, Managing Director of EMKA Italy.

Within a year, EMKA and MPGAMMA developed a new handle for the Italian company's portfolio. The requirements of the control cabinet and hous-

ing manufacturer were broadly appropriate for EMKA's 1390 standard lifthandle. However, some necessary adjustments also had to be made so that the handle could be mounted on MPGAMMA's products. In the first step, EMKA adapted the model to the 25x150 and 25x68/14/68 cut outs. "This step presented a significant challenge to our team. First, all internal parts had to be identical to the standard model. Second, the new fastening points had to be located within the new cut out," explains Roman Jung, the design engineer in the mechanical project development department at EMKA. In order to comply with these specifications, the gear wheel and the dish were changed to allow the handle to be fastened using a new fastening plate and four screw-on domes. Some modifications also had to be implemented on the guide plate for this step.

In "redesigning" its own product range, however, MPGAMMA also had a design-related adaptation of the individual solution in mind. This included shortening the handles at the top, extending the handles at the bottom and adapting the dish's design. These changes were necessary to integrate a new slider cap into the handle. These slider caps are stamped at EMKA Italy, subsequently clipped onto the dish, and additionally secured by a clip.



Wechsel-Baustein mit Doppelbart-Betätigung hinter Schiebekappe. Interchangeable module with double-bit actuation behind sliding cap.

**Completion on schedule despite pandemic**

The development of the individual lifthandle solution for MPGAMMA took one year. In the meantime, concerns arose about whether the schedule could be met because of the Corona pandemic. "There were critical phases – the ongoing pandemic certainly did not boost the development of the project," explains Alessandro Donelasci, looking back at the development phase. "However, the good liaison work between EMKA Italy, MPGAMMA, and the technical developers in Germany ensured we could finish the result on schedule."

**MPGAMMA plans to use new lifthandles in the future**

"The cooperation with EMKA on this project was again successful and straightforward," explains Paolo Corvi from MPGAMMA. "The experts from Germany responded to all our requests and could perfectly adapt the handles to the cut outs of the control cabinets and housings." After the project was completed, MPGAMMA signed a supply contract with a term of at least five years. This includes an annual delivery quantity of over 2,500 lifthandles by the EMKA Group.

KUNDENANFORDERUNGEN MIT PASSGENAUEN LÖSUNGEN BEDARFSGERECHT ERFÜLLEN

# Verschluss-Systeme für große Schaltschränke

**Grundlegend gilt für alle Schaltschränke, dass die innen liegenden Komponenten, insbesondere die sensible Elektronik, sicher geschützt sein müssen. Deutliche Unterschiede gibt es besonders bei den eingesetzten Verschluss-Systemen. Wenn spezielle Kundenanforderungen zu erfüllen sind, stoßen standardisierte Verschlüsse manchmal an ihre Grenzen. Individuell gefertigte Verschluss-Systeme bieten dann die passende Lösung.**

Schaltschränke gibt es in vielfältiger Form und Ausführung als Einzelschrank, Reihenschrank oder Schrank mit Doppeltür, und das sowohl im Innen- als auch im Außenbereich. Dabei haben Umgebungsbedingungen und die jeweiligen Anforderungen starke Auswirkung auf die Wahl der Materialien und die finale Konzeption des Schrankes. Doch der Schrank allein schützt die innen liegenden Komponenten samt Elektronik nicht ausreichend. Vielmehr kommt der Verschluss- und Scharnierlösung eine große Bedeutung zu, sie soll die Schranktür sicher abdichten und gegebenenfalls hohem



Schaltschrank mit elektronischem Schwenkgriff, Mehrpunktverriegelung mit Eckumlenkung, 3-fach-Scharnierung und PE-verschweißten Dichtungsrahmen. Control cabinet with electronic swinghandle, multi-point locking system with corner deflection, 3-fold hinges and PE-welded sealing frame.

Druck widerstehen oder andere Sicherheitsanforderungen erfüllen. Um die passende Verschluss- und Scharnierlösung zu finden, sind auch die Umgebungseinflüsse und der Standort ausschlaggebend. Werden im Außenbereich zumeist Schaltschränke aus Kunststoff und pulverbeschichtetem Stahl eingesetzt, ist für sehr spezielle Anwendungen Edelstahl das Material der Wahl. Entsprechend eignen sich Verschlusskomponenten aus denselben Materialien. Darüber hinaus können im Outdooreinsatz hohe Ansprüche an Dichtigkeit und Aufbruchsicherheit zu erfüllen sein, beispielsweise die Schutzartklasse IP65 und Sicherheitsstandards nach Widerstandsklassen.

Als Weltmarktführer für Verschluss-Systeme in Schaltschränken und Steuerungsschränken greift EMKA auf ein breites Portfolio an unterschiedlichen Materialien zurück, um für die jeweils vorherrschenden Bedingungen die passenden Werkstoffe bei den Verschlüssen, Scharnieren und Dichtungen einsetzen zu können und damit die Forderungen nach Festigkeit, Funktionalität und Wirtschaftlichkeit

bestmöglich zu erfüllen. So kommen rund 1,2 Millionen Produktvarianten in der Verschlusstechnik für Schaltschränke zusammen.

### Konventionelle Verschluss-Systeme mit Ausbaustufen

Im Schaltschrankbau unterscheidet man zwischen Verschlüssen innerhalb und außerhalb der Türdichtung. Verschlüsse innerhalb der Türdichtung werden bei innen liegenden Türen und häufig im Outdoorbereich verbaut. Hierbei wird beispielsweise ein Schwenkgriff auf die Tür montiert, der auf der Türinnenseite zwei Verschluss-



Scharniere für verschiedene Türpositionen (aufliegend/innenliegend).  
Hinges for different door positions (outside/inside).

stangen antreibt – entweder über einen Antrieb oder eine Verschlusszunge. Diese Dreipunktverriegelung komprimiert die Türdichtung und sorgt für einen sicheren Verschluss. EMKA hat für Verschlüsse innerhalb der Türdichtung ein einzigartiges Dreh-Spann-Verschluss-System mit Mehrfachverriegelung entwickelt. Mit einer Drehbewegung eines Dreh-Spann-Verschlusses von nur 90° – üblicherweise 180° – schließt die Tür dabei an mehreren, auf nur einer Stange flexibel platzierbaren, Verschlusspunkten. Die vertikal verteilten Verschlusspunkte können mit einer eigens entwickelten Eckumlenkung auf weitere horizontale Punkte erweitert werden. Der Kompressionsweg erreicht bei dieser innovativen Mehrfachverriegelung bis zu 18 mm gegenüber dem Standardhub von 6 mm. Damit wird die Tür gleichmäßig und umlaufend in die Türdichtung gezogen und ist selbst bei hohem Innendruck zuverlässig gesichert. Die Dreh-Spann-Funktion verhindert das Aufspringen der Tür und ermöglicht eine Druckentlastung.

Soll der Verschluss außerhalb der Dichtung platziert werden, damit beispielsweise keine Bauteile in den Schaltschrank-In-

nenraum hineinragen, werden die Verschlussstangen auf der Türinnenseite bei geschlossener Tür mithilfe eines Schwenk- oder Hebelgriffes in montierte Verschlusspunkte auf dem Türrahmen geschoben. Angeschrägte Ausklinkungen an den Verschlussstangen sorgen für den notwendigen Anpressdruck der Tür. Auch hier kann eine Eckumlenkung eine zusätzliche horizontale Verriegelung ermöglichen.

### Elektronische Verschlusslösungen

Zusätzlich zu konventionellen Verschluss-Systemen werden zunehmend elektronische Verschlusslösungen nachgefragt. EMKA bietet auch hier ein komplettes Portfolio – von elektromechanischen Outdoorgriffen für aktive und passive Gehäuse über elektronische Schaltschrankverschlüsse bis hin zu hochinnovativen Lösungen für Datacenter, die völlig ohne Verkabelung auskommen. Für höchste Sicherheitsansprüche mit AES-256-Bit-Verschlüsselung bei der Zutrittskontrolle bis hin zum Leitstand-Monitoring entwickelte EMKA daher den Schwenkgriff Agent E. Die Smartphone- oder PC-basierten Softwareprodukte vernetzen die Verschluss-Lösungen zu vollständigen Online-Zutrittskontrollsystemen.

Im Schaltschrankbau sind vermehrt hohe Sicherheitsansprüche von Verschlusskomponenten gefordert. So realisierte der Spezialist für Verschluss-Systeme von Schaltschränken beispielsweise für Outdoorschaltschränke des niederländischen IT-Systemhauses TecnoLimit einen form-schönen Schwenkgriff mit Widerstands-

unberechtigtem Zugang. Dieses Beispiel zeigt: Für spezielle Anforderungen reicht der standardisierte Verschluss nicht aus. Grundsätzlich bietet EMKA bereits mit seinem umfangreichen modularen Produktprogramm viele Möglichkeiten der Gestaltung von Verschlüssen. Doch manchmal müssen Standardkomponenten angepasst oder sogar gänzlich individuelle Kundenlösungen gefunden werden. Die Konzeption und Entwicklung dieser eigenständigen Sonderlösungen gehören mit zu den Kernkompetenzen von EMKA. Entsprechende Lösungen werden im hauseigenen Technologiezentrum in Wuppertal entwickelt.

### Scharniere und Dichtungen als wichtige Bausteine eines Systems

Doch nicht nur die Verschlüsse eines Schaltschranks, sondern auch dessen Scharniere und Dichtungen haben direkten Einfluss auf die Stabilität, Ästhetik und Funktionalität des Schrankes. Das erste Kriterium für die Auswahl eines Scharniers wird durch die Türposition – ob innen- oder aufliegende Tür – entschieden. Das Gewicht, die Größe und das Material der Tür sowie der Öffnungswinkel sind wichtige Einflussgrößen. Die Montagesituation, also ob das Scharnier anschraub- oder anschweißbar, sichtbar, verdeckt oder komplett unsichtbar sein soll, sind weitere Faktoren. Zur Auswahl stehen verschiedene Werkstoffe: von Kunststoff über Zink-Druckguss, Stahl und Edelstahl bis zu Aluminium-Druckguss. Die Dichtung zwischen Tür und Gehäuse ist ebenfalls ein



Dichtprofile aus geprüften Mischungen nach UL, DIN EN 45545-2, VDI 6022 etc.  
Sealing profiles made of tested compounds acc. to UL, DIN EN 45545-2, VDI 6022 etc.

klasse RC2, der komfortabel zu bedienen ist und sich elektronisch überwachen lässt. Ein Kartenleser wurde integriert, sodass sich der Schrank nur per RFID-Karte von autorisierten Personen öffnen lässt. Damit schützt der Griff sicher vor

wichtiger Bestandteil des Schaltschranks. Hier geben die Umgebungseinflüsse und die Anforderungen an die Dichtigkeit die entscheidenden Parameter für die richtige Auswahl vor. EMKA stellt hochwertige Gummiprofile in eigenen Produktionsstät-

ten her. Elastomerdichtungen zum Stecken (Nut, Blech) sind ideal für die Abdichtung der Spaltmaße und zum Ausgleich von Fertigungstoleranzen. Individuell im Design und durch Werkstoffvarianten an chemische Einflüsse anpassbar erfüllen sie kundenspezifische Eigenschaften und sind im Servicefall austauschbar.



Elektromechanischer und konventioneller Schwenkgriff.  
Electromechanical and conventional swinghandle.

### Verschluss-Systeme aus einer Hand

Es ist von Vorteil, wenn das gesamte Verschluss-System – also Verschluss, Scharnier und Dichtung – aus einer Hand geliefert wird. Der Kunde hat nur einen Ansprechpartner, um diese wichtigen Komponenten ideal auf die Gehäusekonstruktion abzustimmen. Bei Verschluss-Systemen außerhalb der Dichtung können Komponenten wie Scharnier und Verschlusshalter dann so ausgewählt werden, dass die Lochbilder identisch sind. Somit lässt sich die Tür flexibel sowohl rechts- als auch linksanschlagend montieren. Darüber hinaus müssen die Beschlagteile bei Verschluss-Systemen außerhalb der Türdichtung in der Bautiefe wie auch in der Breite platzsparend konstruiert sein, um den Verkantungsraum möglichst klein zu halten. So erhöht sich die lichte Weite des Schrankgehäuses.

### Formenbau und Erstmuster-Herstellung inhouse

In den letzten Jahren entstanden in enger Zusammenarbeit zwischen Kunden und EMKA rund 16.000 Sonderprodukte. Bei der Entwicklung neuer Bauteile kommt dem eigenen Werkzeug- und Formenbau, der zu den drei größten in Europa zählt, eine besondere Bedeutung zu. Erfahrene Fachleute fertigen inhouse jährlich bis zu 900 Formen für Kunststoff-Spritzguss, Zink- und Aluminium-Druckgussteile.

MEETING CUSTOMER REQUIREMENTS WITH DEMAND-ORIENTED, CUSTOMISED SOLUTIONS

# Locking systems for large control cabinets

**The basic rule for all control cabinets is that the components inside, especially the sensitive electronic components, must be protected. However, there are significant differences, especially in the locking systems used. When special customer requirements have to be met, standardised locking systems sometimes reach their limits. Here, customised locking systems offer the right solution.**

Control cabinets are available in various shapes and designs, ranging from single cabinets to in-line cabinets or cabinets with double doors. All are available for indoor and outdoor applications. Environmental conditions and individual requirements significantly affect the choice of materials and the final design of the cabinet. But the cabinet alone does not adequately protect the internal components and electronics. The locking and hinge solution is much more critical if the cabinet door is meant to seal securely and, if necessary, must withstand high pressure or fulfil other safety requirements. In order to find the most suitable closure and hinge solution, the environmental influences and the installation location are also decisive. Whilst housings used outdoors are mostly made of plastic and powder-coated steel, the material of choice remains stainless steel for very special applications. The locking components should be made of the same material, regardless of material selection. Furthermore, high demands on tightness and the prevention of vandalism may have to be met in outdoor applications by using, for example, the IP65 protection class and security standards according to resistance classes.

As the world market leader of locking systems for housings and control cabinets, EMKA draws from a broad product range of different materials in order to use the appropriate materials for the locks, hinges, and seals for the prevailing conditions in each case and thus fulfils the requirements for strength, functionality and cost-effectiveness in the best possible way.

In other words, there are around 1.2 million product variants in locking technology for housings.

## Conventional locking systems with expansion stages

When designing control cabinets, a distinction is made between closures inside and outside the door seal. Locks inside the door seal are installed on interior doors and frequently outdoors. Here, for example, a swing handle is mounted on the



Eckumlenkung mit Verschlusspunkt.  
Corner deflection with locking point.

door, which drives two locking bars inside the door – using either a drive or a locking cam. These systems compress the door seal and ensure a secure closure. EMKA has developed a unique compression latch system with multiple interlocking for closures inside the door seal. If using a rotating movement of a compression latch of only 90° – usually 180° – the door closes at several locking points. These locking points are flexible and can be placed on only one rod. The vertically distributed locking points can be extended to additional horizontal points with a specially developed corner deflection. The compression extends up to 18 mm with these innovative multi-locking systems compared to the standard stroke of 6 mm. This pulls the entire door evenly into the door's seal and thus ensures the door is firmly closed, even if the internal pressure is high. In addition, the compression latch function prevents the door from popping open and relieves the pressure.

If the lock is to be placed outside the seal so that, for example, no components protrude into the cabinet interior, the locking bars on the inside of the door are pushed into mounted locking points on the door frame with the door closed using a swinghandle or lifthandle. Bevelled notches on the locking bars provide the necessary contact

pressure of the door. Here, too, a corner deflection can provide additional horizontal locking.

## Electronic locking solutions

Furthermore, electronic locking solutions are increasingly in demand for conventional locking systems. Here, EMKA also offers a complete range of products, from electromechanical outdoor handles for active and passive housings to electronic control cabinet locks and highly innovative solutions for data centres that are totally wireless.

For the highest security requirements with AES 256-bit encryption for access control up to control centre monitoring, EMKA developed the swing-handle Agent E. The smartphone or PC-based software products interlink the locking solutions into complete online access control systems.

The design of control cabinets demands the highest safety requirements for locking components. The specialist for locking systems for control cabinets designed an attractive swinghandle with resistance class RC2 for outdoor control cabinets for the Dutch IT system house TecnoLimit. This handle is easy to operate and can be monitored electronically. Furthermore, a card reader has been integrated so that the cabinet can only be opened by authorised persons using an RFID card. The handle thus protects and prevents unauthorised access. However, this example shows that the standardised lock is insufficient for special requirements. EMKA already offers many options for designing locks using its extensive modular product range. But sometimes standard components have to be adapted, or even customised solutions must be found. The design and development of these unique and individual solutions are one of EMKA's core technical know-how. Appropriate solutions are developed in the company's own technology centre in Wuppertal.

## Hinges and seals as essential components of a system

However, the locks of a housing and its hinges and seals directly affect the cabinet's stability, aesthetics, and functionality. The door's position is the first criterion for choosing the right hinge, whether internal or surface-mounted. The weight, size, and material of the door and the opening angle are critical factors. The installation requirements, i.e. whether the hinge is to be screwed on or welded on, prominently, concealed or completely invisible, are further factors. There are various materials to choose from: plastic to zinc die-cast, steel and stainless steel to aluminium die-cast. The seal between the door and the housing is also a critical component of the housing. Here, the environmental influences and tightness requirements set the decisive parameters for the proper selection. EMKA manufactures high-quality rubber profiles in its own production facilities. Elastomer seals for plug-in (groove, sheet metal) are ideal for sealing the gaps and compensating for manufacturing tolerances. Individual in design and adaptable to chemical damage because of material variants, they fulfil customer-specific properties and are replaceable in case of service.

## Locking systems from a single source

It is advantageous if the entire locking system – i.e. locking type, hinge, and seal – is supplied from a single source. The customer has only one contact person to synchronise these crucial components with the housing design. For locking systems outside the seal, features such as the hinge and catch can then be selected so that the hole patterns are identical. Thus, the installation of the door is flexible and can be mounted with hinges on the left or right-hand side. In addition, the hardware components for locking systems outside the door seal must be designed to save space in terms of both depth and width in order to keep the bending area as small as possible. In other words, the clear width of the cabinet housing is increased.



Robotergestützte Dauerlaufprüfung eines elektrischen Schwenkgriffes im EMKA-Prüflabor.  
Robot-supported endurance test of an electronic swinghandle in EMKA's test laboratory.

QR-Code für EMKA Video „Dreh-Spann-Verschluss für Mehrpunktverriegelung“.  
QR-Code for EMKA video „compression latch for several locking points“.

## INTERVIEW MIT ERNIE RUZZA, GESCHÄFTSFÜHRER VON EMKA USA

## „Wir liegen über den Erwartungen der Branche“

**Sehr geehrter Herr Ruzza, Sie sind nun seit etwa einem Jahr Geschäftsführer von EMKA USA. Wie haben Sie dieses erste Jahr erlebt?**

Mein erstes Jahr als Geschäftsführer war sehr aufregend und mit nichts zu vergleichen, was ich bisher in meiner beruflichen Laufbahn erlebt habe. Obwohl meine Arbeit anspruchsvoll und herausfordernd ist, habe ich das Privileg, mit Menschen zusammenzuarbeiten, die sich aktiv für die Weiterentwicklung von EMKA USA einsetzen. Sowohl im Inland als auch in Deutschland werde ich unterstützt. Es ist nicht einfach, Covid, Personalmangel und die Inflation zu bewältigen. Obwohl wir Rekordergebnisse erzielt haben, würde ich mein erstes Jahr als ein Sprungbrett für unseren Fortschritt bezeichnen.

**Wie viele Mitarbeiter haben Sie derzeit? Wie sieht die Struktur aus?**

Obwohl EMKA USA eine der größten Tochtergesellschaften der Gruppe ist, haben wir eine schlanke Struktur und beschäftigen 40 Mitarbeiter. Wie andere Unternehmen auch hat uns die Pandemie gezwungen, anders zu denken: Das bedeutet, in produktiven Bereichen zu wachsen sowie verbesserungsbedürftige Bereiche neu zu bewerten. Die Leistung und das Engagement unserer aktuellen Mitarbeiter sind bewundernswert.

Wir sind ein traditionelles Unternehmen mit den Abteilungen Vertrieb, Finanzen, Technik, Einkauf und Produktion. Ich würde uns als vertriebs- und kundenorientiertes Unternehmen mit lokalen Fertigungskapazitäten bezeichnen. Wir haben eine Montageabteilung, die für Modifikationen zuständig ist, einen Vulkanisierungsbereich für zusätzliche Dienstleistungen in der Gummiindustrie und eine Abteilung für die Herstellung von Rundstangen, um in diesem Produktbereich flexibel zu sein. Wir planen, unseren Vertrieb in den Regionen Pazifischer Nordwesten und Great Lakes im Jahr 2022 zu verstärken.

**Auf welche Meilensteine kann der Standort EMKA USA zurückblicken?**

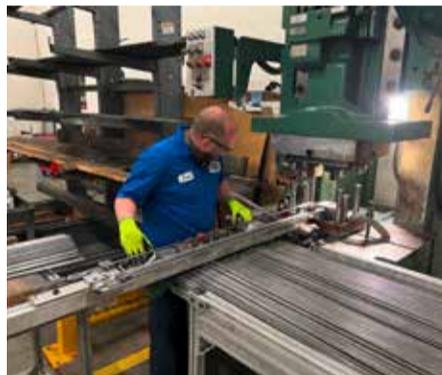
Als gewinnorientiertes Unternehmen ist das Erreichen unserer Ziele natürlich der wichtigste Meilenstein. Wir haben unseren Umsatz über die Marktprognose hinaus gesteigert sowie Marktanteile und Kunden von der Konkurrenz übernommen. Zudem haben wir unsere Präsenz auf neuen Märkten ausgebaut und unsere UL-Kompetenz erweitert. Unsere breite Produktpalette

haben wir als Hebel genutzt, um statt einzelner Produkte Komplettlösungen zu verkaufen.

**Welche Kunden und Aufträge werden von EMKA USA betreut? Wie sieht die dazugehörige Produktpalette aus?**

EMKA USA verfügt über einen breit gefächerten Kundenstamm: Er reicht von unserem traditionellen Kerngeschäft, dem Schaltschrankbau und der Blechbearbeitung, bis hin zu den Branchen Bahn, Telekommunikation, Maschinenbau, Klimatechnik und Energie. Die Absatzsteigerung im Bereich Channel/Distribution war zusätzlich entscheidend für unser Wachstum.

Im Hinblick auf die Produktpalette konnten wir zusätzliche Projektaufträge durch die Kombination des vorhandenen Angebots und der Modifizierung von Vorreibern gewinnen. Geliefert wird hauptsächlich an die Märkte für Gehäuse und Bleche. Ein weiteres Top-Produkt 2021 ist unser Schwenkgriff. Diese Produkte wurden größtenteils an die Telekommunikationsindustrie geliefert, mit Upgrades für den 5G-Markt. Der Anstieg bei den Bauteilen um rund 20% ist ein Zeichen für unseren Kundenservice und den Verkauf von Lösungen über sämtliche Branchen hinweg.



EMKA USA konnte zusätzliche Projektaufträge durch Produktion vor Ort gewinnen.  
EMKA USA was able to win additional project orders by production on site.

**Bitte skizzieren Sie kurz die Bedingungen auf dem amerikanischen Markt, und wie ist die Marktentwicklung?**

Während einige unserer Kunden von Inflation und Versorgungsengpässen betroffen sind, sehen wir in den aktuellen Marktbedingungen in den USA und Kanada auch Positives. Die nationalen Hersteller sind gezwungen, sich selbst zu versorgen und nach neuen Möglichkeiten zu suchen. Das öffnet uns die Tür: Wir liegen derzeit über den Erwartungen der Branche. Unsere Fähigkeit, Kunden in diesen



Seit 2021 Geschäftsführer von EMKA USA: Ernie Ruzza.  
Since 2021 Managing Director of EMKA USA: Ernie Ruzza.

schwierigen Zeiten zu betreuen, hat es uns ermöglicht, Marktanteile gegenüber unserer Konkurrenz zu gewinnen. Wir sind zuversichtlich, dass die Verabschiedung eines Infrastrukturgesetzes zum Marktwachstum beitragen wird. Dies würde zu Fortschritten in den Bereichen Eisenbahn, Transport, Baumaschinen, alternative Energien und Versorgungsunternehmen führen. Die Erwartungen für die erste Jahreshälfte sind weiterhin hoch.

**Inwieweit muss EMKA seine Produkte an diesen Markt anpassen? Was sind die größten Herausforderungen im Allgemeinen?**

Eine globale Präsenz ist zwar ein großer Vorteil beim Verkauf an Großkunden, gleichzeitig müssen wir uns aber auch auf die nationalen Märkte einstellen. Zum Beispiel durch die Erfüllung lokaler Vorschriften wie die UL-Zertifizierung. Im Jahr 2021 haben wir unser UL-zertifiziertes Angebot erweitert und konnten so neue Kunden gewinnen. Wir glauben, dass dies auch für Märkte hilfreich sein wird, die Produkte in die USA liefern. Wir haben zwar gute Arbeit bei der Sicherung von Rohstoffen geleistet und arbeiten daran, die Vorlaufzeiten zu verkürzen. Da in vielen Fällen keine Zeit für Designänderungen bleibt, ist es unser Anspruch, ein Nachfolgeprodukt zu haben, das mit dem bestehenden Design übereinstimmt, die Kosten senkt und die Ersetzung viel einfacher gestaltet.

**Was war Ihrer Meinung nach das bisher spannendste Kundenprojekt?**

Da gibt es zwar mehrere, aber am spannendsten finde ich Projekte, bei denen wir ein System oder eine innovative Lösung anstelle eines Standard-

auftrags liefern konnten. Ein solches Projekt ist ein kundenspezifischer Vorreiber für ABB. Hierbei wird unter Druck eine Feder mit einem spezifischen Scharnier eingesetzt, um die im Gehäuse aufgestaute Energie freizusetzen und so einen Ausfall zu vermeiden. Die Konstruktion selbst dauerte mehr als ein Jahr, unter ständiger Absprache zwischen den lokalen EMKA- und ABB-Technikern. Das ursprüngliche Ziel war die Aufnahme in das neue Produktangebot von verganginem Jahr. Derzeit ist dieses Produkt sehr erfolgreich. Zukünftig möchten wir das Design auch in anderen Produktlinien verwenden. Der Schlüssel zum Gewinn dieses Geschäfts waren unsere Unterstützung bei der Konstruktion, die Zusammenarbeit mit dem Kunden bei der Herstellung der erforderlichen Werkzeuge und die rechtzeitige Lieferung einer hohen Anzahl an Produkten sowohl in der Test- als auch in der Produktionsphase.

**Was sind Ihre mittel- und langfristigen Ziele für diesen Standort?**

Zu den mittelfristigen Zielen zählt die erfolgreiche Umstellung unserer ERP-Software, um in Zukunft noch effizienter und produktiver zu sein. Außerdem möchten wir unseren Vertrieb breiter aufstellen. Ein weiterer Fokus liegt auf der Expansion in andere vertikale Märkte durch die Erweiterung unserer Produktlinie. Langfristig möchten wir unsere lokalen Fertigungskapazitäten erweitern: Die Automatisierung unserer Rundstangenanlage wird die Produktivität um 20% erhöhen. Ebenso beabsichtigen wir den Kauf und die Installation einer Maschine für Flachstangen. Mit diesem Produkt eröffnen wir uns nicht nur einen weiteren Markt, sondern verbessern auch unsere Lösungskompetenz.

## INTERVIEW WITH ERNIE RUZZA, MANAGING DIRECTOR EMKA USA

# „We are above the expectations of the industry“

**Dear Mr. Ruzza, you have been Managing Director of EMKA USA for about a year. How have you experienced this first year?**

My first year as Managing Director has been extremely exciting, unlike anything I've experienced in my professional career. While demanding and challenging, I'm privileged to work with a group of people committed to taking EMKA USA to another level. I'm fortunate to have a good support system both domestically along with our team in Germany. Navigating through COVID, employment shortages and inflation can be difficult. Even though we saw record results, I would characterize my first year as a springboard used to elevate us moving forward.

**How many employees do you currently have? What is the structure like?**

While EMKA USA is one of the largest subsidiaries in the Group, we operate with a lean structure employing 40 people. Like other companies, the pandemic forced us to look differently and grow in areas where we were productive and reevaluate and act accordingly in areas we needed to improve upon. Currently the quality and commitment from each of the employees we currently have is something to be admired.

Structurally we are a traditional company in the sense we have sales, finance, engineering, purchasing, and production departments. I would define us as a sales and customer service focused company leveraging local production capabilities to capture more business. We have an assembly group which has modification capability, a vulcanization area for added service in the rubber sector, and a round rod production area which gives us flexibility

in this product sector. It is our plan to add to our salesforce in the Pacific Northwest and Great Lakes regions in 2022.

**What milestones in development can the EMKA USA site look back on?**

Obviously as a for profit business meeting our goals on the top and bottom line is the paramount milestone achieved. We achieved our primary milestone by accomplishing other important milestones. We've grown sales above the market expectation, captured a significant amount of market share and customers from competition, advanced our presence into new markets, expanded our UL capabilities, leveraged our breadth of line and the ability to sell a solution as opposed to an individual product.

**What customers and customer orders does EMKA USA serve? Accordingly, what does the product range look like?**

EMKA USA possesses a diverse customer base, ranging from our traditional core of Enclosure and Sheet Metal fabrication customers, extending into the Rail, Telecom, Machine Manufacturing, HVAC, and Energy sectors. Advancement of sales in Channel/Distribution additionally has been critical to our growth.

As for product range, having supply along with the ability to modify quarter turns in certain instances to helped us capture some additional project business. Another popular product this year is our swing handle. For the most part these products have been supplied to the telecommunications industry with upgrades to the 5G market. Assemblies up around 20% is a show of service and solution selling to our customers which carries across all of the industries that we sell into.

**Please briefly outline the conditions on the American market, and how is the market development?**

While overall market conditions in the USA/Canada are positive, I would say currently we are performing above industry expectations. While inflation and supply issues have affected some of our customers we are seeing positives in current market conditions as well. Domestic manufacturers are forced to become more self-sufficient and look for additional options they have not considered in the past; which opens the door for us. Our ability to service to these customers during

**In your opinion, what was the most exciting customer project in the past (or currently)?**

While there are several I can point to, projects where we were able to provide a system or innovative solution as opposed to receiving commodity order are most exciting to me. One such project is a custom Quarter Turn we are providing for ABB in Mebane North Carolina. Under pressure this quarter turn utilizes a spring with a custom cam to release energy built up in the cabinet to avoid a catastrophic failure. The design itself took more than a year, with ongoing communication between the



EMKA USA ist weltweit die umsatzstärkste Auslandsniederlassung in der Gruppe.  
EMKA USA is the foreign subsidiary in the group with the highest turnover worldwide.

these trying times has allowed us to gain market share from our competition. We are hopeful with a passage of an infrastructure bill will help grow the market. This would see advancement in rail, transportation, construction equipment, alternative energy and, utilities markets. Expectations for the quarter and most likely half of the year are expected to remain strong.

local EMKA and ABB Engineering groups. The initial goal was to introduce this into a new product offering, which launched last year. Currently this product is quite successful. Our ability to help in the design, partner with customer for the necessary tooling, and supply a significant amount of product in a timely manner both in the testing and production phase was key to capturing this business.

**To what extent does EMKA have to adapt its products to this market? What are the biggest challenges in general?**

While having a global presence provides a major advantage when selling to large customers, there are adaptations needed to accommodate domestic markets. Local regulation requirements such as UL Recognition is one such adaptation. In 2021 we committed to expand our UL offering which has been invaluable to obtaining new business. We feel this will also be helpful for markets that are supplying products to the USA as well. While we've done a good job of securing raw materials, and working to shorten lead times.

**What are your medium and long-term goals for this location?**

A successful transition with our newly installed ERP software (ODOO) is very important. For us it was time for a change as it relates to software and technology and this new technology will help us to be more efficient and productive. Also the expansion of our Channel and distribution will be very important for us. In Case of long term goals we plan to expand our production capabilities: domestically automation of our round rod facility will increase productivity by 20%. Purchase and install a flat rod machine which is a product that will open up another market for us and add to our ability to sell solutions to the customer.



Ernie Ruzza und ein Teil seines Teams. Insgesamt beschäftigt EMKA USA 40 Mitarbeiter.  
Ernie Ruzza and part of his team. In total, EMKA USA employs 40 people.

MIT GEZIELTER FÖRDERUNG LEBEN VERÄNDERN

# Zwischen Windtunnel und Brunnenbau: EMKA unterstützt weltweit

**Jungen Nachwuchstalente das Speedskydiving näherbringen: Mit der Unterstützung von EMKA hat der FSC Remscheid zehn jungen Fallschirmspringern ein spezielles Training mit der amtierenden Europameisterin Lucia Lippold ermöglicht. In einem Windkanal in Berlin gab es eine ganz besondere Art der Nachwuchsförderung. Doch auch andere Projekte beschäftigten EMKA in den letzten Monaten: Neben hohem Besuch in der BayArena und einem hart umkämpften Eurockey-Cup-Auftritt des RSC Cronenberg stand vor allem ein neuer Trinkwasserbrunnen in Ghana im Fokus.**

Für zehn deutsche Nachwuchstalente des Fallschirmsports ist ein Traum wahr geworden. Lucia Lippold, Deutschlands schnellste Frau im Speedskydiving, brachte den Jugendlichen und jungen Erwachsenen die Kunst des freien Fliegens näher. Das spezielle Training wurde vom FSC Remscheid mit Unterstützung von EMKA ermöglicht und fand im Windtunnel „Windobona“ in Berlin statt. Die amtierende Europameisterin ist Jugendreferentin beim Deutschen Fallschirmsport Verband (DFV) und setzt sich auch beim FSC Remscheid mit der Jugendförderung auseinander. Die Nachwuchsarbeit spielt für den Verein eine sehr wichtige Rolle und wird

auch von EMKA tatkräftig unterstützt. So kam die Idee für das besondere Event. Nachwuchstalente aus ganz Deutschland konnten sich für das spezielle Training bewerben. Es galten lediglich drei Voraussetzungen: Die Bewerber mussten jünger als 24 Jahre sein, mindestens 400 Sprünge absolviert haben und durften keinem Kader angehören. Am Ende wurden zehn Fallschirmspringer ausgewählt, die bei einer Windgeschwindigkeit von 180 km/h von den Tipps der Europameisterin profitieren konnten. Das „Tunnelcamp“ war für den FSC Remscheid und EMKA ein großer Erfolg.

## Fußball-Legenden besuchen EMKA-Loge

Die EMKA-Loge in der BayArena Leverkusen ist gut besucht – und das auch prominent. Beim Heimspiel von Bayer 04 gegen FC Bayern München waren gleich zwei Fußball-Legenden zu Gast: Rudi Völler, aktueller Geschäftsführer Sport von Bayer 04 Leverkusen, und Jean-Marie Pfaff, einer der beliebtesten Torwarthelden des FC Bayern München (1982–1988) sowie langjähriger belgischer Nationalkeeper. Gemeinsam mit EMKA-Geschäftsführer Friedhelm Runge, der zu beiden seit Jahrzehnten ein freundschaftliches Verhältnis pflegt, freuten sich Weltmeister Völler (1990) und Welttorhüter Pfaff (1987) auf ein unterhaltsames Spitzenspiel gegen den FC Bayern München.



Alte Freunde zu Besuch in der EMKA-Loge: die Fußball-Legenden Rudi Völler (2. v.l.) und Jean-Marie Pfaff (2. v.r.) mit EMKA-Geschäftsführer Friedhelm Runge (1. v.r.).  
Old friends visiting the EMKA box: football legends Rudi Völler (2nd f.l.) and Jean-Marie Pfaff (2nd f.r.) with EMKA Managing Director Friedhelm Runge (1st f.r.).

## Eurockey-Cup: Cronenberg hinterlässt guten Eindruck

Trotz der brandneuen grünen Trikots mit dem EMKA-Emblem auf der Brust war beim Eurockey-Cup das Glück nicht mit der U15-Jugend des RSC Cronenberg. Im spanischen Lloret de Mar stellte sich das Team von Trainer Thomas Köhler dem Wettbewerb mit den besten europäischen Mannschaften dieser Altersklasse. Im Vorfeld hatte sich EMKA an der Finanzierung dieser ganz besonderen Reise beteiligt. Für die jungen Spielerinnen und Spieler, die in der Vergangenheit mehrfach den deutschen Meistertitel gewinnen konnten, war das Turnier ein ganz besonderes Erlebnis – standen doch die bekanntesten Vereine des europäischen Rollhockeys wie der FC Barcelona oder Sporting Lissabon auf dem Feld. Der dortige Nachwuchs dürfte in einigen Jahren an die Tür zum Profibereich in den südeuropäischen Ländern klopfen. Dabei teilte die U15 des RSC in diesem Jahr das Los, das die deutschen Vereine schon in den Vorjahren erlitt: Hier blieb nur eine Nebenrolle im Konzert der Großen. Am Finaltag bewiesen die jungen Cronenbergerinnen und Cronenberger dann aber doch Klasse: Trotz spielerischer Überlegenheit reichte es gegen Gastgeber CH Lloret beim 1:2 dennoch nicht zu einem Sieg und auch das abschließende Spiel gegen RS Gujan-Mestras (Frankreich) ging mit 1:3 verloren. So stand am Ende Platz 16 unter dem Strich. Dennoch gab es durchaus Erfolgserlebnisse für die Cronenberger Delegation: So gelangen Tobias Wilke, Florian Keil und Riccardo Failla insgesamt sechs Treffer für ihr Team, Torhüter Alessandro Failla verdiente sich

als jüngster Spieler des Turniers mit starken Paraden eine Menge Lorbeeren.

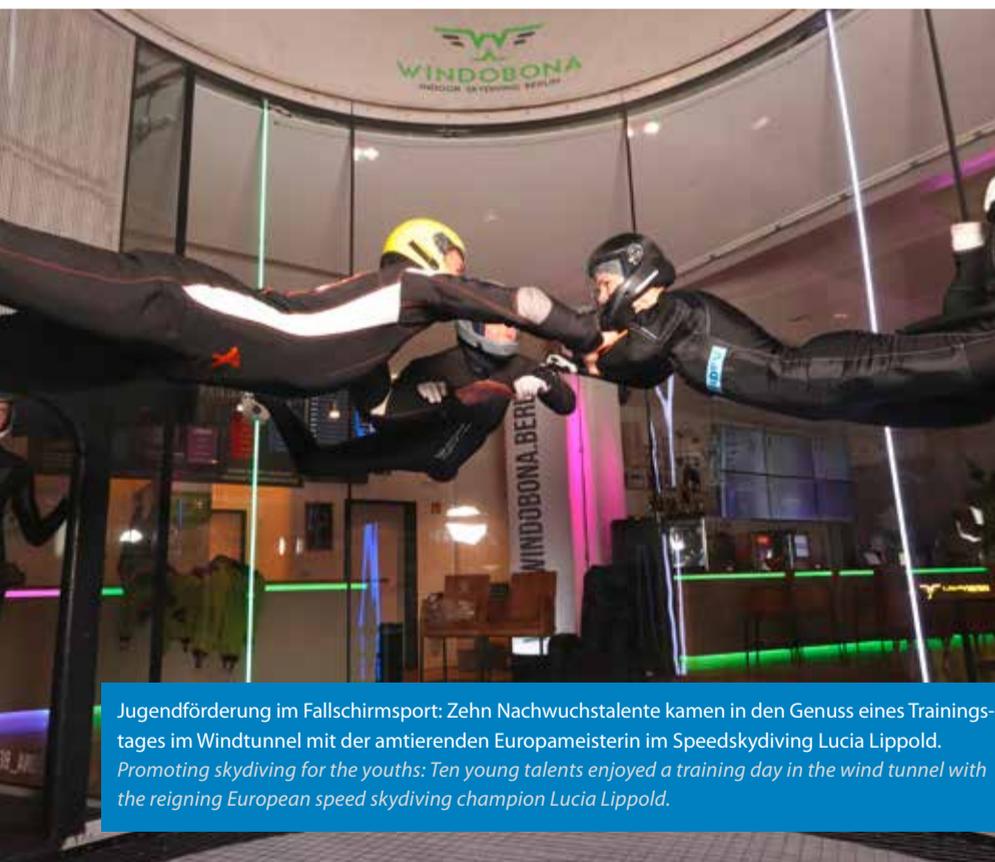
## EMKA hilft bei Trinkwasserversorgung

Frisches Wasser für eine afrikanische Gemeinde – um genau zu sein für die Vodzakpo Community in der ländlichen Volta-Region in Ghana. Im Dezember 2021 wurde hier mit der Unterstützung von EMKA ein neuer Dorfbrunnen gebohrt – bereits der zweite von EMKA gesponserte in Ghana (wir berichteten in der Ausgabe 1/21). Für rund 500 Menschen bedeutet das



Die RSC Cronenberg U15 überzeugte beim Eurockey-Cup in Spanien mit großem Kampfgeist.  
The RSC Cronenberg U15 convinced at the Eurockey-Cup in Spain with great fighting spirit.

einen großen Schritt in Sachen Gesundheit, Lebensqualität und Versorgungssicherheit. Errichtet wurden die Brunnen von der YOU Stiftung, einer Initiative von UNESCO-Sonderbotschafterin Dr. h.c. Ute-Henriette Ohoven. Die Stiftung setzt sich weltweit für die Bildung von Kindern in Not ein. Dazu gehört auch die Sicherstellung der Wasserversorgung, an der sich EMKA mit großem Einsatz beteiligt. Die Gruppe nimmt ihre Verantwortung wahr und unterstützt weltweit ähnliche Einzelprojekte.



Jugendförderung im Fallschirmsport: Zehn Nachwuchstalente kamen in den Genuss eines Trainingstages im Windtunnel mit der amtierenden Europameisterin im Speedskydiving Lucia Lippold.  
Promoting skydiving for the youths: Ten young talents enjoyed a training day in the wind tunnel with the reigning European speed skydiving champion Lucia Lippold.

## CHANGING LIVES WITH TARGETED SUPPORT

# Between wind tunnel and well construction: EMKA supports efforts worldwide

**Introducing young talents to speed skydiving: With the support of EMKA, the FSC Remscheid made it possible for ten young skydivers to receive special training with the reigning European champion Lucia Lippold. Inside a wind tunnel in Berlin, an extraordinary way of promoting young talent occurred. But EMKA has also been busy with other projects in recent months. Besides a high attendance at the BayArena and a hard-fought Eurokey Cup appearance by RSC Cronenberg, the main focus was on a new fresh drinking water well in Ghana.**

For ten young German skydiving talents, a dream has come true. Lucia Lippold, Germany's fastest woman in speed skydiving, taught the youths and young adults the art of free-flying. The unique training session was made possible by FSC Remscheid with the support of EMKA and took place in the "Windo-Bona" wind tunnel in Berlin. The reigning European champion is a youth advisor at the German Parachuting Association (DFV) and is also involved in youth development at FSC Remscheid. The youth work plays a significant role for the club and is also actively supported by EMKA. This is how the idea for the special event came about. Young talents from all over Germany could apply for the special training. There were only three requirements: Applicants had to be younger than 24, have completed at least 400 jumps and could not belong to a squad. In the end, ten skydivers were selected who could benefit from the tips of the European champion at a wind speed of 180 km/h. The "tunnel camp" was a great

experience for the skydivers. The "Tunnel Camp" was a great success for FSC Remscheid and EMKA.

### Football legends visit EMKA Lodge

The EMKA box in the BayArena Leverkusen is well frequented – and prominently so. At Bayer 04's home game against FC Bayern Munich, two football legends were guests: Rudi Völler, current Managing Director of Sport at Bayer 04 Leverkusen, and Jean-Marie Pfaff, one of FC Bayern Munich's most popular goalkeeper heroes (1982–1988) as well as a long-time Belgian national keeper. Together with EMKA Managing Director Friedhelm Runge, who has maintained a friendly relationship with both of them for decades, World Champion Völler (1990) and World Goalkeeper Pfaff (1987) were looking forward to an entertaining top match against FC Bayern Munich.

### Eurokey-Cup: Cronenberg make a good impression despite defeats

Despite the brand new green jerseys with the EMKA emblem on the chest, Lady Luck was not with the U15 youth of the RSC Cronenberg at the Eurokey-Cup. In Lloret de Mar, Spain, the team of coach Thomas Köhler faced the competition with the best European teams in this age group. In the run-up to the event, EMKA had contributed to the financing of this extraordinary trip. For the young players who have won the German championship title several times in the past, the tournament was an exceptional experience. After all, the most famous clubs in European roller hockey, such as FC Barcelona or Sporting Lisbon, were in the field

of participants. The young talents there will likely knock on the door of the professional sector in the southern European countries in a few years' time. This year, the RSC U15s shared the same fate as the German clubs in previous years: Here, only a supporting role remained in the concert of the greats.

### EMKA helps with drinking water supply

Fresh water for an African community – to be precise, for the Vodzakpo Community in the rural Volta Region in Ghana. In December 2021, a new village well was drilled here with EMKA's support – Already the 2nd one sponsored by



Dank der Unterstützung von EMKA läuft seit Dezember 2021 frisches sauberes Wasser aus dem neu errichteten Dorfbrunnen in der Vodzakpo Community in Ghana. Thanks to EMKA's support, fresh and clean water has been running from the newly constructed village well in the Vodzakpo Community in Ghana since December 2021.



On the final day, however, the young players from Cronenberg proved their class. Despite their superiority in play, they still could not win against the host CH Lloret with a score of 1:2, and the final match against RS Gujan-Mestras (France) was also lost with a score of 1:3. In the end, the team finished in 16th place. Nevertheless, the Cronenberg delegation had a sense of achievement: Tobias Wilke, Florian Keil and Riccardo Failla scored a total of six goals for their team, and goalkeeper Alessandro Failla, the youngest player of the tournament, earned a lot of praise with his vital saves.

EMKA in Ghana (we reported in issue 1/21). For around 500 people, this means a significant step forward in terms of health, livelihood and security of supply. The wells were built by the YOU Foundation, an initiative of UNESCO Special Ambassador Dr. h. c. Ute-Henriette Ohoven. The foundation is committed to the education of children in need worldwide. This also includes securing the water supply, in which EMKA participates with great commitment. The group takes its responsibility seriously and supports similar individual projects worldwide.

## LOCATION NEWS

## Standort-News

### GSB Aluminium wird Teil der EMKA GRUPPE

Die eigene Fertigungsbreite gezielt weiter ausbauen – mit dieser Strategie hat die EMKA Gruppe die GSB Aluminium GmbH aus Wuppertal übernommen. Mit rund 80 Mitarbeitern zählt das Unternehmen zu den etablierten Größen in der Aluminiumproduktion. Am Standort in Wuppertal kommen die Verfahren Aluminiumdruckguss, Aluminiumschmieden und Aluminiumreißschweißen zum Einsatz. Ziel ist es, qualitativ exzellente Aluminiumprodukte für Kunden weltweit herzustellen und diese bei Bedarf vorab als Entwicklungspartner auch mitzuentwickeln. Mit dieser Fertigungsstrategie hat die EMKA Gruppe den Rahmen ihrer Produktionsmöglichkeiten weiter ausgebaut. Die GSB Aluminium GmbH firmiert zukünftig unter dem Namen EMKA Aluminium GmbH. Die bisherige Geschäftsführung bleibt bestehen.

### GSB Aluminium becomes part of the EMKA GROUP

Further expanding its own production range in a targeted manner - with this strategy, the EMKA Group has taken over GSB Aluminium GmbH from Wuppertal. With around 80 employees, the company is an established player in aluminium production. The processes used at the Wuppertal site are aluminium die casting, aluminium forging and aluminium friction welding. The aim is to manufacture aluminium products of excellent quality for customers worldwide and, if necessary, to develop them in advance as a development partner. With this manufacturing strategy, the EMKA Group has further expanded the scope of its production possibilities. GSB Aluminium GmbH will operate under the name EMKA Aluminium GmbH in the future. The previous management will remain in place.



EMKA Aluminium GmbH in Wuppertal.



3D-Modulverbinder und Anschraubcharnier 1056 aus Aluminium. 3D-unit-connector and screw-on hinge 1056 made of aluminium.

## STAFF NEWS

## Personal-News

**Sven Jarckow**

Herr Sven Jarckow hat seit März 2022 die Position als Geschäftsführer bei EMKA Scandinavia AB in Jönköping inne. Zuvor war der gebürtige Hamburger mehr als 30 Jahre für den Hersteller Hermes Schleifmittel tätig. Nach seiner Ausbildung startete er als Verkaufsleiter für den Innen- und Außenvertrieb in Stockholm, wo er seit 1992 lebt. Später war er Executive Vice President für Nordwesteuropa sowie Geschäftsführer der schwedischen Tochtergesellschaft. Zu seinen Aufgaben zählten auch die Umsetzung der globalen Unternehmensstrategie, das Coaching des Vertriebsmanagements und der Ausbau der Großkunden.

**Sven Jarckow**

Mr Sven Jarckow has held the position of Managing Director at EMKA Scandinavia AB in Jönköping since March 2022. Previously, the Hamburg native worked for Hermes Schleifmittel for over 30 years. After completing his training, he started as Sales Manager for internal and external sales in Stockholm, where he has lived since 1992. Later he was Executive Vice President for Northwest Europe as well as Managing Director of the Swedish subsidiary. His work also included the implementation of the global corporate strategy, coaching of the sales management and the expansion of the key accounts.

**Hylke Velders**

Herr Hylke Velders ist seit Mitte Februar 2022 Außendienstmitarbeiter im Vertrieb bei EMKA Scandinavia AB in Jönköping. In den vergangenen 20 Jahren sammelte er vertriebliche Erfahrung für Kunden in Mittel- und Nordeuropa bei verschiedenen Maschinenbauern und Großhändlern in den Benelux-Ländern. Zu den betreuten Branchen gehörten unter anderem Metalle und Baumaschinen. Bereits seit Januar 2020 war Velders bei EMKA Benelux als Außendienstler tätig. Anfang dieses Jahres entschied sich Hylke Velders für die „Luftveränderung“ und zog in den hohen Norden Europas.

**Hylke Velders**

Mr Hylke Velders joined EMKA Scandinavia AB in Jönköping in mid-February 2022 as a field sales representative. Over the past 20 years, he has gained sales experience for customers in Central and Northern Europe with various machine builders and wholesalers in the Benelux countries. Among the industries he served were metals and construction machinery. Mr Velders had already been working for EMKA Benelux as a field sales representative since January 2020. However, at the beginning of this year, Hylke Velders decided he needed a „change of scene“, moving to the far north of Europe.

## ROBUSTE GRIFFE AUS ZINKDRUCKGUSS ODER EDELSTAHL FÜR MASSIVE TÜREN

## EMKA erweitert Produktprogramm um T-Muldengriffe

EMKA hat sein Produktprogramm um eine neue T-Muldengriff-Serie erweitert. Dabei handelt es sich um ausgesprochen robuste Muldengriffe, die unter anderem bei schweren oder großen Türen und Klappen mit einer Dicke von bis zu 4 mm zum Einsatz kommen können. Aus diesem Grund hat EMKA die neuen Muldengriffe auch deutlich größer und stärker konzipiert als die jüngst noch überarbeitete Basisvariante.

Die neuen robusten Muldengriffe sind in zwei verschiedenen Materialien erhältlich. Bei der ersten Materialvariante werden sowohl die Mulde als auch der Griff aus Zinkdruckguss gefertigt. Beide Komponenten können – je nach Kundenwunsch – verchromt oder pulverbeschichtet oder in Kombination geliefert werden. Die zweite Variante besteht aus einer Edelstahl-Mulde in Kombination mit Zinkdruckguss- oder Edelstahl-Griffen.

Beim Öffnungsmechanismus lag der Fokus gleichermaßen auf den Faktoren Benutzerfreundlichkeit, Stabilität und Sicherheit. Zum Öffnen wird der T-Griff aus der Mulde hochgeklappt und anschließend um 90° gedreht. Eine Auswahl von zwei Rund-



Der robuste T-Muldengriff von EMKA ist in zwei verschiedenen Materialien erhältlich: Variante 1 mit Mulde und Griff aus Zinkdruckguss; Variante 2 komplett in Edelstahl. The robust T-shaped handle from EMKA is available in two different materials: version 1 with trough and handle made of die-cast zinc; version 2 in stainless steel.

zylinderausführungen mit gleich- bzw. unterschiedlichen Schließungen sichert den Klappgriff in der Mulde. Die Modellreihe 10503 kann zusätzlich mit einem Bügelschloss <math>\varnothing 8\text{ mm}</math> verschlossen und/oder mit einer 12-V-Zentralverriegelung erweitert werden. So lassen sich wichtige Türen doppelt oder auch dreifach sichern. Die großen Verschlusskräfte werden durch massive Stahl- bzw. Edelstahlzungen in verschiedenen Abwinkelungen sowie alternativ um eine 20 mm einstellbare Rollenzunge aufgenommen. Um das Eindringen von Feuchtigkeit und Schmutz durch den T-Muldengriff zu verhindern, ist der Klapp-

griff mit einer Dichtung aus Moosgummi versehen und erreicht damit die Schutzartklasse IP 65.

Durch seine große, robuste Bauform und die hohe Witterungsbeständigkeit ist die neue Schwerlastversion des T-Muldengriffs in vielen Bereichen einsetzbar. Hierbei passt sich auch das moderne Design mit dem flächenbündigen Schloss und der hochwertigen Oberflächenbeschaffenheit seinem Einsatzgebiet hervorragend an. Die Vorteile für den Kunden:

- Die robuste Bauweise ermöglicht Einsatzmöglichkeiten bei stark wirkenden Kräften;

- der bündige Anschluss mit der Karosserie garantiert eine geringe Verletzungsgefahr beim Einsatz an Fahrzeugen und unterstreicht dabei das Design in einer klaren, nicht unterbrochenen Linie;
- die glänzenden Oberflächen und der Einsatz von Chrom verleihen dem T-Muldengriff eine hochwertige, aufwertende Optik.

Bei Trucks, LKW, Kränen, Baggern, Sonderfahrzeugen, Landwirtschaftsfahrzeugen sowie Generatoren, großen Klimageräten und anderen mit dicken Blechen geschützten Aggregaten finden sich an Klappen, Deckeln und Türen weitreichende Anwendungsmöglichkeiten.



Die T-Muldengriffe kommen u. a. bei mobilen Generatoren zum Einsatz. The T-shaped handles are also used for mobile generators.

## ROBUST HANDLES MADE OF ZINC DIE-CAST OR STAINLESS STEEL FOR MASSIVE DOORS

# EMKA expands product range with folding T-handles

EMKA has expanded its product range with a folding T-handle series. These locks are extremely robust and dedicated for use on heavy or oversized doors or flaps with a thickness of up to 4 mm. Therefore, EMKA also designed these systems to be much larger and stronger than the recently revised basic version.

The new robust dish handles are available in two different materials. In the first material variant, the dish and the handle are made of zinc die. Both components can be supplied chrome-plated or powder-coated – or in combination – depending on the customer's requirements. The second variant comprises a stainless steel dish combined with zinc die or stainless steel T-handles.

The design of the opening mechanism focused equally on user-friendliness, stability, and safety.



Ein weiteres Anwendungsbeispiel der T-Muldengriffe sind schwere Klappen bei Nutzfahrzeugen. Another application example of the T-shaped handles are heavy flaps on commercial vehicles.

In order to open the door, the T-handle is folded up out of the dish and turned 90°. A choice of two round cylinder variants – using either identical or different keys – secures the folding handle inside the dish. Furthermore, a padlock <math>< \varnothing 8 \text{ mm}</math> and/or an enhanced 12 V central locking system can be used to lock the model series 10503. This ensures that essential doors can be secured twice or even three times. The large locking forces are absorbed by solid steel or stainless steel cams in various crankings or alternatively by a 20 mm adjustable roller cam. In order to prevent moisture and dirt from penetrating through the T-dish handle, a seal made of sponge rubber is incorporated inside the chest handle, making it compliant with protection class IP 65.

Because of its large, robust design and high resistance to adverse weather conditions, the new heavy-duty version of the T-dish handle can be

used in many areas. The modern design with the flush-mounted lock and the high-quality surface finish also perfectly suits its scope of application. The customer's benefits:

- the robust design makes it possible to use the lock in applications where powerful forces are at work
- the lock's flush finish with the bodywork guarantees a low risk of injury when used on vehicles while emphasising the design in a clear, uninterrupted line
- the polished surfaces and the use of chrome give the T-dish handle a high-quality, attractive appearance

The extensive application options available for flaps, covers and doors found on lorries, tipper lorries, cranes, excavators, special vehicles, agricultural vehicles, generators, large HVAC units, and other units are protected with thick sheet metal.

## 150 QUADRATMETER FÜR BESCHLAGTEILE, DICHTUNGEN SOWIE „FORM + SERIE“

## Hannover Messe 2022: EMKA präsentiert zwei Geschäftsbereiche

**Komprimiert und auf den Punkt gebracht: Unter diesem Motto gestaltet EMKA seinen Auftritt auf der Hannover Messe 2022. Teilnehmer der Pandemie-bedingt in den Mai verschobenen Leitmesse mussten erneut einiges improvisieren und mit vielen Unsicherheiten in der Planung zurechtkommen. Daher geht EMKA auch nicht mit den sonst üblichen 300 Quadratmetern an den Start, sondern mit einem 150-Quadratmeter-Stand, der sich auf das Kerngeschäft fokussiert. Das bedeutet jedoch nicht, dass Standbesucher weniger Informationen und Neuigkeiten erfahren – im Gegenteil: Rund um EMKA gibt es viel zu berichten. Über die vielfältigen Einsatzmöglichkeiten der Verschluss-Systeme informieren die EMKA-Experten in Halle 12, Stand D66.**

Zu sehen sind unter anderem aktuelle Exponate mit zwei klaren Schwerpunkten: zum einen aus dem Geschäftsfeld „Form + Serie“ sowie Exponate aus dem Bereich Beschlagteile und Dichtungen. Vor allem ersteres Feld wird viele Besucher interessieren, denn beim EMKA-Produktportfolio denken die meisten zunächst an Vorreiber und Scharniere, nicht aber unbedingt an Gehäusedeckel für E-Bikes, Bindungen für Langlauf-Ski oder Stoßdämpfer für Automobile.

Entsprechende Muster zeigt EMKA in Hannover. Denn EMKA ist heute einer der größten Formenbauer Europas und dabei sogar der einzige Anbieter, der vom Erstmuster über die Serienfertigung bis zur weltweiten Logistik alles aus einer Hand abbilden kann. Form und Erstmuster entstehen in ein und derselben Produktionsumgebung. Die Stufen Formenbau und Erstmusterfertigung sind folglich unmittelbar miteinander gekoppelt. Sollten nach der optionalen Serienfertigung zusätzliche Schritte für die Fertigbearbeitung des Produktes erforder-

lich sein – zum Beispiel Stanzen, Biegen, Pulverbeschichten, Galvanik etc. – werden auch diese Schritte inhouse erledigt. Nicht umsonst zählen namhafte Branchengrößen wie Hella, Audi, Porsche und Fischer Sports (Ski) zu den Kunden.

Zudem präsentiert EMKA an seinem Stand in Halle 12 Auszüge seiner Katalog-Produktwelt – Schwenkhebel, Vorreiber, Scharniere und Dichtungen sowie entsprechende Exponate. Neben Weiterentwicklungen und bewährten Produkten aus dem Portfolio der Ein- und Mehrpunkt-

verschlüsse präsentiert EMKA sein Angebot kompletter Verschluss-Systeme inklusive Monitoring-Funktion für Schalt- und Serverschränke. Hier ermöglicht EMKA eine komplette Schranküberwachung plus dokumentierter Zutrittskontrolle. Insbesondere in sensiblen Bereichen wie Rechenzentren sind Systemlösungen inklusive Monitoring-Funktion gefragt.

Neben diesen elektronischen Verschlusslösungen liegt ein Fokus des Messeauftritts auf dem modularen Aufbau einzelner Verschluss-Systeme für klassische Schaltschränke. Als Weltmarktführer für Verschluss-Systeme in Schaltschränken und Steuerungsschränken greift EMKA auf ein breites Portfolio an unterschiedlichen Materialien zurück, um für die jeweils vorherrschenden Bedingungen die passenden Werkstoffe bei den Verschlüssen, Scharnieren und Dichtungen einsetzen zu können. So können Kunden vom kurzen Schlüsselschild bis hin zum Multipunktverschluss-System mit Eckumlenkung bei jedem System unter einer Vielzahl an Verschlüssen wählen. So kommen rund 1,2 Millionen Produktvarianten in der Verschlusstechnik für Schaltschränke zusammen. Dies beweist: Auch auf „nur“ 150 Quadratmetern stecken tiefe Fachkenntnis und eine Fülle an Informationen rund um EMKA.



Auf 150 Quadratmetern präsentiert EMKA auf der Hannover Messe zwei Geschäftsbereiche mit einer Fülle an Exponaten. EMKA presents two business areas with a wealth of exhibits on 150 m<sup>2</sup> at the Hannover Fair.

150 SQUARE METERS FOR FITTINGS, SEALS AND „MOULD + SERIES“

# Hannover Messe 2022: EMKA presents on two business areas

**Concise and to the point: this is the motto EMKA is using for its appearance at the Hanover Trade Fair 2022. Participants at the leading trade fair – which was postponed to May because of the pandemic – have again had to improvise and cope with many uncertainties in the planning. For this reason, EMKA will not be starting with the usual 300 m<sup>2</sup> but with a 150 m<sup>2</sup> stand that focuses on the core business. However, this does not mean that visitors to the stand will get less information and news – on the contrary: there is a lot to report about EMKA. The EMKA experts will inform visitors in Hall 12 about the many possible applications of the closure systems.**

Among other things, there will be current exhibits with two clear focal points: on the one hand, from the business field „Mould + Series“ and exhibits from the area of fittings and seals. The first field, in particular, will interest many visitors because when they

think of EMKA's product portfolio, most people first think of quarter turns and hinges. However, they will not necessarily envision housing covers for e-bikes, bindings for cross-country skis or shock absorbers for cars. EMKA is showing relevant samples in Hanover. EMKA is one of the largest mould makers in Europe today and even the only supplier that can offer everything from the initial model to series production and worldwide logistics from a single source. Mould and initial samples are created in the same production environment. The mould making and initial sample production stages are therefore directly linked. If, after the optional series production, additional steps are required for the final product processing – for example, punching, bending, powder coating, electroplating, etc. – these steps are also carried out in-house. Not without good reason well-known industry giants such as Hella, Audi, Porsche, and Fischer Sports (skis) are among the repeat customers.

In addition, EMKA will present excerpts from its catalogue product world of swing levers, quarter turns, hinges and seals, and corresponding exhibits at its stand in Hall 12. Besides further



In Hannover sind auch neueste elektronische Lösungen für den Outdoor-Bereich zu sehen. The latest electronic solutions for the outdoor sector will also be on show in Hanover.

developments and proven products from the single and multi-point locks portfolio, EMKA will present its range of complete locking systems, including monitoring functions for control and server cabinets. Here, EMKA provides comprehensive cabinet monitoring functions

plus documented access control. System solutions, including a monitoring function, are in demand in sensitive areas such as data centres.

Besides these electronic locking solutions, the trade fair presentation focuses on the modular design of individual locking systems for classic control cabinets. As the world market leader for locking systems in switch cabinets and control cabinets, EMKA draws on a broad portfolio of different materials in order to be able to use the appropriate materials for the closures, hinges and seals for the prevailing conditions in each case. Thus, customers can choose from various locks for each system, from short escutcheons to multi-point lock systems with corner deflection. This adds up to around 1.2 million product variants in locking technology for control cabinets. This proves: even on „only“ 150 m<sup>2</sup>, there is deep expertise and a wealth of information about EMKA available.

## MESSEIMPRESSIONEN / FAIR IMPRESSIONS



Blechexpo 2021



MEE Dubai 2022



WIN Eurasia Istanbul 2021



HIER TREFFEN SIE UNS DEMNÄCHST / HERE YOU'LL MEET US

### MESSETERMINE WELTWEIT / WORLDWIDE TRADE FAIRS

 DCW, Frankfurt/Main, Germany (11.05. – 12.05.2022)

 SPS IPC Drives, Parma, Italy (24.05. – 26.05.2022)

 Hannover Messe Industrie, Hanover, Germany (30.05. – 02.06.2022)

 Expo Eléctrica Internacional, Mexico City, Mexico (07.06. – 09.06.2022)

 WIN Eurasia, Istanbul, Turkey (08.06. – 11.06.2022)

 BIEMH, Bilbao, Spain (13.06. – 17.06.2022)

 Tec Forum Baden, Baden, Switzerland (15.06.2022)

 All in CARAVANING, Beijing, China (17.06. – 19.06.2022)

 M-Tech, Tokyo, Japan (22.06. – 24.06.2022)

 CARAVAN SALON, Dusseldorf, Germany (26.08. – 04.09.2022)

 Innotrans, Berlin, Germany (20.09. – 23.09.2022)

 EuroBLECH, Hannover, Germany (25.10. – 28.10.2022)


### IMPRINT

EMKA Beschlagteile GmbH &amp; Co. KG

 Langenberger Str. 32  
 42551 Velbert/Germany  
 Tel.: +49 2051 273-0  
 Fax: +49 2051 273-128

 www.emka.com  
 presse@emka.de

**Responsible for contents:**  
 Dr. Ralph Kloth, EMKA

**Editorial staff:**  
 additiv pr GmbH & Co. KG  
 www.additiv-pr.de

**Grafic Design:**  
 Contigo GmbH & Co. KG, Montabaur